

**RACCOMANDAZIONI E ISTRUZIONI
PER L'INSTALLATORE di SR1000**

Equipaggiamento per l'applicazione con sistema a spruzzo o airless:

Applicazione con pistola Binks

Utilizzare un recipiente a pressione con una pistola a spruzzo Binks 2001 e una punta con orifizio grande (l'ago è un 565, l'ugello dell'aria è 66SD e l'ugello del fluido è 66SS, oppure una punta con rivestimento in gel). Circa 2 - 2,4 bar di pressione al compressore e ~ 2,4 bar alla pistola. Utilizzare un flessibile del fluido dal serbatoio alla pistola con un diametro interno minimo di 6,35 mm. Tenere la punta a circa 35 cm dalla superficie. Dovresti essere in grado di spruzzare 0,25 - 0,30 mm per mano.

Applicazione con pompa airless

Rapporto 45:1 o superiore

Portata: 2 l/min o superiore.

Tubazione: 3/8" o maggiore. Per lunghezze superiori a 2 m si raccomanda 1/2".

Ugelli: 0.019-0.023".

Pressione: 174,5 bar (2500 PSI).

Rimuovere i filtri per consentire al materiale di passare facilmente attraverso il sistema

Pennello

Pennello - utilizzare un pennello a setole di nylon larghe (4") e spesse. Non rovesciare sul bordo del barattolo, mantieni molto materiale sul pennello. Usa tratti brevi, applica spesso. Dovresti essere in grado di applicare 0,25 - 0,30 mm per mano. Cerca di non "dipingere" avanti e indietro in quanto ciò causerà solo che lo spessore diventi sempre più sottile.

Rullo

Rullo - utilizzare un rullo da 3/8". Usa tratti brevi, cerca di evitare di rotolare avanti e indietro e questo farà anche assottigliare il mantello. Usa un pennello leggero per "rimuovere" le punteggiature se lo desideri

Miscelatore:

Ad una rotazione massima di 800 RPM

Pala miscelatrice:

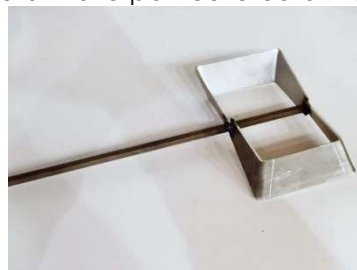
Usare la pala indicata (COD.029), o una similare, o si romperanno le particelle ceramiche e il prodotto

perderà le sue proprietà.

Caratteristiche: L 59,5 x 21 x 11,7 cm – Peso 1,5 kg

Materiale: Acciaio inox

Il processo di miscelazione **non deve eccedere i 2 minuti**.



Spessimetro:

Spessimetro a pettine (COD. 032) necessario per la misurazione dello spessore, la lettura deve essere eseguita sul prodotto ancora bagnato.



Applicazione a basse temperature

SR1000 si applica al meglio con la temperatura ambiente, del materiale e del substrato nell'intervallo tra i 18 – 29 °C

Temperature più basse si tradurranno in tempi di asciugatura più lunghi e SR1000 dovrebbe essere applicato in strati più sottili poiché potrebbero verificarsi cedimenti.

Gli strati a temperature inferiori non devono superare lo spessore di 0,25 – 0,30 mm, in caso di dubbi, è necessario rivestire una piccola area di prova. Attendere 20-30 minuti per osservare i risultati.

Fare attenzione, la temperatura dell'aria potrebbe essere a una temperatura accettabile, ma non è detto la superficie da rivestire, lo sia. Attendere un tempo sufficiente affinché sia il materiale che il substrato raggiungano una temperatura accettabile nel caso siano stati esposti al freddo.

Applicazione ad alte temperature

SR1000 si applica al meglio con la temperatura ambiente, del materiale e del substrato nell'intervallo tra i 18 – 29 °C.

Temperature più elevate si tradurranno in tempi di asciugatura più lunghi e SR1000 dovrebbe essere applicato in strati più sottili poiché potrebbero verificarsi cedimenti.

Gli strati a temperature più elevate non devono superare lo spessore di 0,25 – 0,30 mm, in caso di dubbi, è necessario rivestire una piccola area di prova. Attendere 20-30 minuti per osservare i risultati.

Ricorda, di solito con temperature più elevate c'è maggiore umidità, una maggiore umidità si tradurrà in tempi di asciugatura più lunghi.

Applicazione su legno nudo

Quando si applica su legno nudo come un compensato, la prima mano fungerà da primer/sigillante, si impregnerà nel legno e scomparirà. Le mani successive possono quindi essere applicate fino a raggiungere ad uno spessore totale di almeno 1 – 1,27 mm.

A causa delle proprietà assorbenti del legno, un gallone probabilmente non raggiungerà il numero di copertura teorica di 3,7 mq.

Quindi pianifica di conseguenza quando stimi la quantità richiesta, è meglio uno spessore maggiore piuttosto che troppo sottile.

È possibile applicare una mano di primer al posto della prima mano di SR1000.

Non utilizzare un primer di finitura!

Spessore finale secco

L'obiettivo finale con SR1000 è quello di creare strati multipli per ottenere uno spessore minimo di strato secco di 1 mm.

È meglio farlo in più mani sottili piuttosto che in 2 mani spesse per diversi motivi;

1 – Gli strati più spessi impiegheranno molto più tempo ad asciugare

2 – Gli strati spessi aumentano la possibilità di colare o cedere su superfici verticali

3 – Le mani sottili consentono di applicare le mani secondo un modello a "tratteggio incrociato", migliorando le caratteristiche di smorzamento del prodotto.

Indipendentemente dal metodo di applicazione, è consigliato raggiungere uno spessore minimo di 1 mm in più mani, piuttosto che applicare in solo 2 mani spesse.

Preparazione superficiale:

La preparazione della superficie è importante per l'applicazione e le prestazioni di successo di Silent Running.

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte, prive di polvere e olio.

Silent Running è pensato per essere applicato direttamente al supporto strutturale

Non applicare su rivestimenti precedenti come gommapiuma, sughero, vinile, tappetini in gomma, ecc.

Per superfici lucide come gelcoat in fibra di vetro, metalli che sono stati rivestiti con un rivestimento protettivo o persino legno con un rivestimento di finitura su di essi, abradere la superficie in un modello a tratteggio incrociato ben definito per una migliore adesione utilizzando una carta abrasiva grana 80. Aspirare o strofinare con uno straccio per garantire che tutta la polvere venga rimossa.

In presenza di ruggine o corrosione, scheggiare, smerigliare, raschiare o carteggiare per rimuovere tutto il materiale allentato e sfaldato.

Migliore è la preparazione della superficie, migliori saranno le prestazioni e l'adesione di Silent Running.

Guida generale applicazione SR1000

Silent Running può essere applicato a pennello, a rullo o spruzzato. L'obiettivo finale è ottenere uno spessore totale di 1 mil in più mani.

Più spesso è il supporto, più mani di Silent Running saranno necessarie.

Attendere che la mano applicata sia asciutta al tatto e quindi applicare la mano successiva.

La temperatura e l'umidità influenzeranno i tempi di asciugatura. A 21°C e umidità media, Silent Running si asciugherà al tatto in circa 1 ora.

Finiture SR1000

Applicazione a spruzzo: per ottenere la migliore finitura superficiale, l'applicazione a spruzzo è l'ideale, può essere spruzzato molto facilmente con uno spessore di 0,25 – 0,3 mm per mano.

Applicazione con pennello: carteggiare delicatamente la superficie per appianare i segni del pennello. Fare attenzione perché un'eccessiva carteggiatura, assottiglierà il rivestimento superficiale riducendone la quantità applicata

Applicazione con rullo: continua con una spazzola a setole fini o in schiuma per eliminare leggermente la punteggiatura lasciata dal rullo.

Riduzione tempi asciugatura SR1000

Silent Running si applica al meglio con la temperatura ambiente e del substrato nell'intervallo tra i 18 – 29 °C, le basse temperature e l'umidità elevata influenzeranno i tempi di asciugatura.

Per aiutare a ridurre i tempi di asciugatura, è consentito l'uso di riscaldatori a bassa potenza, ventilando a bassa intensità sulla superficie.

I riscaldatori e i ventilatori ad alta potenza NON sono raccomandati.

Verniciatura su SR1000

Può essere sovra verniciato una volta asciutto e indurito.

La maggior parte delle vernici di finitura possono essere applicate su SR1000, tuttavia, assicurati di testare prima una piccola area per assicurarti che non vi siano reazioni avverse.

Mentre SR1000 di solito si asciuga al tatto in circa 1 ora, il tempo di polimerizzazione può richiedere diversi giorni.

È importante assicurarsi di concedere tutto il tempo necessario affinché SR1000 si asciughi completamente e indurisca prima della sovra verniciatura. L'eventuale umidità intrappolata sotto uno strato di finitura può causare il sollevamento o il distacco dello strato di finitura.

Il tempo minimo di polimerizzazione è di 4 giorni a 21°C e 50% RH.

Contenitori del prodotto:

Ogni secchio contiene 18,93 litri di prodotto (5 galloni)

Altre informazioni: [CONTATTARE ISOLCOAT](#)