

MANUALE di APPLICAZIONE TEMP-COAT 101

CERTIFICATI TEMP-COAT® BRAND PRODUCTS LLC
produttore del prodotto

Membro di AS NAVAL ENGINEERS

Approvato da US COAST GUARD

Approvato da UNITED STATES NAVY

Certificato da LLOYD'S REGISTER

Approvato da ENERGY STAR



Distribuito in Italia, in esclusiva, da:

ISOLCOAT

di Claudio Simonato
Strada San Benedetto 13
37019 Peschiera del Garda, VR, Italia
Tel. +39 0454593851
info@isolcoat.it
www.isolcoat.it

TEMP-COAT® È UN PRODOTTO INNOVATIVO, IN COMPARAZIONE CON LA MAGGIORANZA DEI PRODOTTI, STANDARD, ESISTENTI SUL MERCATO.

PER QUALSIASI INFORMAZIONE O DOMANDA, RELATIVA L'USO DI TEMP-COAT, PER FAVORE CONTATTARE ISOLCOAT

TEMP-COAT 101 NON É UNA VERNICE.

TEMP-COAT 101 É, E DEVE ESSERE TRATTATO COME UN ISOLANTE.

NON MISCELARE IN ECCESSO TEMP-COAT®
FILTRARE TEMP-COAT PER EVITARE LA OSTRUZIONE DELLA PISTOLA E PER CONSEGUIRE LA UNIFORMITÀ DELL'APPLICAZIONE
POLVERIZZAARE TEMP-COAT CON LA MINOR PRESSIONE POSSIBILE.

IMPORTANTE: Mescolare troppo o usare una pressione eccessiva, potrà provocare la rottura delle microsfele di ceramica contenute in TEMP-COAT, riducendo le proprietà isolanti del prodotto.

TEMP-COAT 101 NON É UNA VERNICE

INDICE:

1. Tabelle di uso del prodotto	4
2. Considerazioni sull'uso del prodotto	5
3. Istruzioni e raccomandazioni importanti da sapere	7
4 Applicazioni in alta temperatura	9
5. Istruzioni importanti da sapere prima di mescolare e applicare	11
6. Istruzioni importanti sulla preparazione del prodotto	13
7. Applicazione del prodotto con sistemi airless	15
8. Attrezzatura per l'applicazione e preparazione del prodotto	16
9. Istruzioni per la mescola del prodotto	18
10. Applicazioni industriali - Applicazione prodotto	19
11. Sicurezza	20
12. La sicurezza nel settore industriale	21
13. Necessità specifiche per l'industria	22
14. Guida per applicazioni nel settore costruzioni	23
15. Coperture, tetti	25
16. Tubazioni di acqua fredda - non ferrose	26
17. Tubazioni di acqua fredda – ferrosa	27
18. Vapore e calore (tubazioni inferiori a 1067mm)	28
19. Tubazioni a temperatura ambiente	30
20. Tubazioni calde o in funzionamento	30
21. Valvole	33
22. Condensa – Informazioni generiche	34
23. Caldaie e Corpi scaldanti	36
24. Ritocchi e riparazioni	38
25. Protezione delle persone	39
26. Riscaldamento elettrico	40
27. Pulizia, smaltimento prodotti e scarti	41
28. Pistola "Quik-Gun", accessori e istruzioni	42
29. Applicazione di TEMP-COAT con pistola "Quick Gun"	44

1. TABELLE D'USO PRODOTTO

Tabella 1⁽¹⁾⁽²⁾ - consumi/spessore *per tubazioni* $m^2 = \text{Diametro} \cdot \pi \cdot 30,5m \text{ lunghezza}$

(Frazione di litro arrotondata al valore superiore)

Spessore Temp-Coat Diametro	m ²	0,4mm 381μ	0,5mm 508μ	1mm 1016μ	1,5mm 1524μ	2mm 2032μ	2,5mm 2540μ	3mm 3048μ	3,5mm 3556μ	4mm 4064μ
50	4,79	4 litri	8 litri	12 litri	16 litri	19 litri	27 litri	27 litri	31 litri	38 litri
100	9,57	8 litri	12 litri	23 litri	27 litri	35 litri	50 litri	53 litri	65 litri	72 litri
150	14,36	12 litri	16 litri	31 litri	42 litri	50 litri	72 litri	80 litri	95 litri	110 litri
200	19,15	16 litri	23 litri	42 litri	53 litri	69 litri	95 litri	105 litri	125 litri	148 litri
250	23,94	19 litri	27 litri	50 litri	67 litri	84 litri	118 litri	133 litri	155 litri	182 litri
**300	28,73	23 litri	31 litri	61 litri	80 litri	103 litri	141 litri	150 litri	186 litri	220 litri
350	33,52	27 litri	38 litri	78 litri	95 litri	118 litri	166 litri	186 litri	216 litri	254 litri
400	38,31	27 litri	42 litri	80 litri	105 litri	133 litri	190 litri	212 litri	246 litri	292 litri
450	43,1	31 litri	46 litri	91 litri	122 litri	152 litri	212 litri	239 litri	276 litri	326 litri

Tabella 2⁽²⁾ - consumi/spessore *per superfici piane*.

(Frazione di litro arrotondata al valore superiore)

Spessore Temp-Coat m ²	0,4mm 381μ	0,5mm 508μ	1mm 1016μ	1,5mm 1524μ	2mm 2032μ	2,5mm 2540μ	3mm 3048μ
litri	litri	litri	litri	litri	litri	litri	litri
10	8	12	16	19	27	35	45
93	75	95	129	190	254	322	447
372	254	378	508	758	1000	1265	1783
743	508	757	1004	1715	1999	2525	3563
930	633	946	1260	1893	2525	3153	4452
1858	1265	1893	2522	3786	5050	6307	8904
2788	1897	2840	3768	5679	7575	9460	13354
4645	3161	4732	6303	9464	12625	15766	22259
9290	6322	9463	12605	18928	25249	31533	44516

Tabella 3⁽²⁾ – consumi/spessori *per tetto ondulato*. Aggiunto 20% per ondulazione

(Frazione di litro arrotondata al valore superiore)

Spessore Temp-Coat m ²	0,4mm 381μ	0,5mm 508μ	1mm 1016μ	1,5mm 1524μ	2mm 2032μ	2,5mm 2540μ	3mm 3048μ
litri	litri	litri	litri	litri	litri	litri	litri
10	12	16	19	23	35	42	57
93	91	114	156	228	254	307	538
372	307	455	609	909	1200	1518	2143
743	610	909	1204	1817	2400	3033	4278
930	761	1135	1515	2272	3033	3786	5346
1858	1518	2272	3019	4542	6061	7571	10687
2788	2279	3407	4539	6814	9093	11352	16027
4645	3793	5679	7564	11357	15150	18919	26709
9290	7586	11357	15127	22712	30299	37839	53420

Tabella 4⁽²⁾⁽³⁾⁽⁴⁾ - rendimento pratico. ** Vedere il seguito per ulteriori informazioni e istruzioni

Spessore desiderato in mm μ	m ² per latta da 1 gallone	m ² per latta da 5 galloni	m ² per litro
0,4 381	5,6	28	1,47
0,5 508	3,72	18,6	0,98
0,75 762	2,79	13,95	0,74
1 1016	1,86	9,3	0,49
1,5 1524	1,39	6,95	0,37
2 2032	1,12	5,6	0,29
2,5 2540	0,79	3,95	0,21
3 3048	0,70	3,5	0,18
3,6 3566	0,60	3	0,16
4,1 4064	0,51	2,55	0,13
4,6 4572	0,46	2,3	0,12
5,1 5080	0,39	1,95	0,10
6,1 6066	0,35	1,75	0,09
6,4 6350	0,33	1,65	0,08
7,6 7620	0,28	1,4	0,07

Per determinare il numero di litri necessari, dividere l'area totale per metro quadro per litro.
Considerazioni da tenere in conto: superficie da ricoprire, area di lavoro e accessibilità, condizioni climatiche (vento, temperatura, etc.), necessità in funzione del tipo di superficie.

Note:

- (1) Vedere nelle pagine del manuale di applicazione “Applicazioni su tubazioni”
 (2) Conversione letterale secondo i dati riportati nel “Manuale di Applicazione” originale del Temp-Coat® (Sistema anglosassone relativo le unità di misura)
 (3) Vedere nelle pagine del manuale di applicazione le “Condizioni di applicazione”
 (4) Queste tabelle offrono un valore di copertura pratico, considerando anche le perdite.
 TEMP-COAT 101 ha un 83% del volume in solidi e una copertura teorica de 1,63 m²/litro.

(1) Applicazione su tubazioni

- Le tubazioni vengono isolate per una serie di ragioni. La tabella viene fornita per aiutare a calcolare la necessità di materiale, una volta stabilito lo spessore desiderato. Nella pagina 4 di questa sezione, si dà lo spessore stimato, in funzione della differenza della temperatura.
I requisiti relativi allo spessore possono aumentare se la temperatura ambiente raggiunge estremi, in applicazioni esterne.
 - ** In tubazioni di più di 300mm di diametro e temperature superiori a +177°C, o in caso di dilatazioni o contrazioni forti, potrà essere necessario l'uso di una rete per assicurare l'adesione del prodotto alla superficie, al fine di ottenere il massimo rendimento a livello di adesione del prodotto.
 - Le tubazioni possono essere ricoperte con molta rapidità, se operano con una superficie calda. I tempi di essiccamento saranno molto bassi e si potranno applicare più mani velocemente.
- * Seguire le istruzioni, molto attentamente per assicurare una adesione adeguata e quindi ottenere il massimo rendimento del prodotto.
- Le tubazioni da 3 pollici (76,2mm), o meno, di diametro, possono essere ricoperte con pennello, rullo, o con la pistola “Quik-Gun”.

2. Considerazioni sull'applicazione del prodotto

- Polverizzare su superfici esterne elevate, provocherà una perdita aggiuntiva di circa il $\pm 15\%$ di prodotto. Il vento affetta il valore delle perdite.
- L'ondulazione del tetto aumenta la quantità necessaria.
- Un sistema airless, con una tubazione di circa 30m e un diametro di 3/8" (9,5mm), richiedono approssimativamente circa 4 litri di prodotto.

TEMP-COAT Rivestimento per tetti

Spessore desiderato in Mils mm μ			m ² per gallone m ² per 3,78 litri	m ² per litro
15	0,4	381	5,6	1,47
20	0,5	508	3,72	0,98
30	0,75	1016	2,79	0,74
60	1,5	1524	1,86	0,49
80	2	2032	1,39	0,37
100	2,5	2540	1,12	0,29
120	3	3048	0,79	0,21
140	3,6	3566	0,70	0,18
160	4,1	4064	0,60	0,16
180	4,6	4572	0,51	0,13
200	5,1	5080	0,46	0,12
240	6,1	6066	0,39	0,10
250	6,4	6350	0,35	0,09
300	7,6	7620	0,33	0,08
			0,28	0,07

Per determinare il numero di litri necessari, dividere l'area totale per metro quadro per litro.

Considerazioni da tenere in conto: substrato da ricoprire, area di lavoro e accessibilità, condizioni climatiche (vento, temperatura, etc.), necessità in funzione del tipo di superficie.

Note:

- (1) Vedere in queste pagine "Applicazioni su tubazioni"
 - (2) Conversione letterale secondo i dati riportati nel "Manuale di Applicazione" originale del Temp-Coat® (Sistema anglosassone relativo le unità di misura)
 - (3) Vedere in queste stesse pagine le "Condizioni di applicazione"
 - (4) Queste tabelle offrono un valore di copertura pratico, considerando anche le perdite.
- TEMP-COAT 101 ha un 83% del volume in solidi e una copertura teorica de 1,63 m²/litro.

3. ISTRUZIONI E RACCOMANDAZIONI IMPORTANTI, che l'utilizzatore DEVE LEGGERE E CAPIRE PRIMA DI INIZIARE:

- 1) Tenere a portata di mano il manuale, ugello 0.017 per lavori su superfici verticali, da 0.021 per lavori in orizzontale.
- 2) Levare **tutti** i filtri. TEMP -COAT è leggero e viscoso e ostruisce i filtri.

Nota: Con climi estremamente secchi, o con eccesso di calore, può darsi che ci sia la necessità di aggiungere acqua. Mai aggiungere più di 0,30 litri in lavori verticali e 0,60 litri in lavori orizzontali, per ogni secchio di 18,93 litri. In climi estremamente caldi o secchi, potrà essere necessario umidificare la superficie da coprire per ridurre la temperatura, prima della polverizzazione.

- 3) Per mescolare utilizzare una pala standard per intonaco, con una mescolatrice, con pala standard e con motore da mezzo HP.
Versare da 0,30 a 0,60 litri di acqua nel secchio e lasciare che si sprofondi, permettendo così di ridurre la frizione tra le particelle. Cominciare a mescolare dal basso verso l'alto, permettendo che il liquido prenda forma. Completare la mescola, fino ad ottenere una consistenza leggera, ma non per più di 2 minuti.
- 4) NON STRISCIARE la pala del mescolatore sul fondo, o sui lati del secchio. Le particelle di plastica che si potranno staccare possono ostruire gravemente il sistema di aspersione.
- 5) NON MESCOLARE IN ECCESSO – mescolare in eccesso può rompere le particelle vuote di ceramica, riducendone la loro efficacia.
- 6) Colare tutto il prodotto attraverso di un filtro grande come la bocca del secchio. Questo ridurrà sensibilmente i problemi di polverizzazione.

RICORDARE – Assicurarsi che la pompa del sistema airless contenga l'olio motore.

- 7) Preparare l'unità di polverizzazione con acqua, utilizzando acqua e contenitore puliti.
- 8) Regolare la pressione a 40 psi (2,7bar). Aumentare la pressione fino a quando la pompa si ferma quando si lascia il grilletto della pistola.
- 9) Mantenere acqua pulita in un contenitore pulito e polverizzarla per pulire eventuali ostruzioni, incluso quelle dell'ugello.

Nota: il pompaggio continuo compatterà il prodotto nella pompa, ciò richiederà un tempo per il procedimento di pulizia. Se si compatta, spegnere il sistema, liberare la pressione, rimuovere la pistola e lasciar scorrere. Se il prodotto non scorre, è possibile che si debba utilizzare un cavo di un metro di lunghezza, per rompere l'ostruzione, in modo che il prodotto possa fluire nuovamente. Smontare la pistola, ancora in pressione, potrà causare problemi e provocare una polverizzazione eccessiva. Il TEMP -COAT riciclato continua a possedere tutte le sue proprietà.

- 10) Verificare l'ugello frequentemente, visto che l'accumulo di prodotto riduce la dimensione del polverizzatore, provocando gocciolamento. Con un ugello adeguato, con un sistema adeguato, in condizioni di lavoro appropriate, si può conseguire uno strato di 1mm (1000 µ), in una sola applicazione.
- 11) MAI lasciare il sistema in funzionamento e con pressione, se non in uso.
 - a) Liberare tutta la pressione dal sistema e dalla pistola.
 - b) Collocare il sistema di polverizzazione, le tubazioni e la pistola, in un luogo fresco, o coprirlo con un telo di color chiaro, o con una coperta.
 - c) Collocare la pistola polverizzatrice in un contenitore d'acqua, per lasciarla fresca e lasciare che il prodotto si ammolli.

- d) Prendere la tubazione e collocarla in un contenitore d'acqua, chiudendo il coperchio.
- e) Al suo riutilizzo, raccoglierla svuotandone il contenuto di acqua; nella maggioranza dei casi la pompa dovrebbe funzionare correttamente.

NOTA: Quando si polverizza in zone alte, montagna, comunque sopra ai 1800 metri sul livello del mare, il prodotto deve essere agitato, durante la polverizzazione, per assicurare una miscelazione adeguata e una protezione termica costante.

- 12) Dopo l'applicazione, pulire il sistema airless, la pistola e la tubazione, con acqua pulita.
- 13) Utilizzare il lubrificante per proteggere il motore della pompa del sistema airless.
- 14) Pulire la pistola. Eliminare i resti del prodotto. Lubrificare e pulire i pezzi della stessa dopo la polverizzazione.
- 15) Il sistema airless, la tubazione e la pistola, devono essere puliti bene, con acqua pulita, prima di riusarli.

4. APPLICAZIONI IN ALTA TEMPERATURA

1) PROVA – Realizzare sempre prove preliminari sulla superficie da ricoprire (se possibile). Cominciare con uno strato molto fino. Utilizzando un termometro, di tipo a sonda, verificare lo spessore necessario per raggiungere la temperatura desiderata. Tenere in conto gli errori di lettura dovuti alla prova.

2) PRIMERS E RICOPRIMENTI – Applicando primer o rivestimenti a superfici calde, si limita il livello di rendimento e la capacità di aderenza. In molti casi, dopo controlli posteriori all'applicazione, abbiamo verificato che TEMP -COAT aveva aderito al primer ma, il primer non aveva aderito alla superficie. Senza l'adesione alla superficie, gli effetti isolanti di TEMP -COAT si riducono drasticamente. Se la superficie da rivestire, grande o piana, vibra, si devono considerare metodi alternativi per mantenere stabile TEMP-COAT, come qualsiasi altro tipo di isolante.

3) APPLICAZIONE E EFFETTI – TEMP-COAT si colorerà a temperature superiori a 177°C *** (temperatura massima 204 °C). Se non si applica una quantità sufficiente per ricoprire e sopportare le temperature, o i suoi picchi, la parte interna del prodotto si screpolerà e si separerà dalla superficie. Con una quantità sufficiente di prodotto, l'applicazione sarà perfetta, con i dovuti effetti isolanti e acustici. Quando si applicano vari strati di isolante TEMP-COAT, assicurarsi che lo strato base si applichi in una sola applicazione.

Ogni spessore successivo, non dovrà superare i 0,5 mm di spessore e ogni strato successivo il tempo di essiccazione aumenterà.

Se gli strati non seccano, la umidità in essi contenuta, potrà causare la formazione di bolle, riducendo la capacità di isolamento.

Potranno anche apparire screpolature, per alleviare la pressione dovuta al gas e alla umidità.

4) DILATAZIONI E CONTRAZIONI – Le superfici che subiscono variazioni di temperatura, si dilatano e si contraggono. Quanto più grande è la superficie, maggiore sarà la possibilità che si screpoli e separi. Una volta di più, una quantità adeguata di prodotto, permetterà che lo strato interno sia efficace e che lo spessore esterno si mantenga flessibile, espandendosi e contraendosi.

Se la superficie a ricoprire deve funzionare in forma intermittente, causando successive contrazioni e espansioni continue, o se ci sono vibrazioni, si potrà applicare una rete di fibra di vetro, per evitare la screpolatura del prodotto.

Installatori di TEMP-COAT hanno realizzato applicazioni di successo usando tessuto di fibra di vetro, tagliata in pezzi da 2,50 x 2,50 cm aggiungendola direttamente al prodotto TEMP - COAT per poi applicarlo con pennello o rullo.

Quando si utilizza questa fibra di vetro, questa deve essere installata negli ultimi strati di TEMP -COAT.

Nel caso che si desideri modificare la temperatura, in teoria, **si raccomanda uno spessore di ricoprimento di $\pm 0,4$ mm (381 μ) ogni 7°C di riduzione.**

Abbiamo scritto "in teoria" perché TEMP -COAT ha un fattore moltiplicatore che può ridurre la necessità di una quantità massima di isolamento, pertanto, in condizioni favorevoli, si potrà usare meno isolante.

Raccomandiamo sempre di effettuare applicazioni di prova, per determinare la reale spessore necessario di TEMP-COAT.

Se non si effettua la prova, applicare la quantità massima teorica.

Tabella 6 – Spessori suggeriti in funzione della temperatura

Gradi Centigradi	Spessore in 1/64 di pollice**	Spessore in mm
260*	280=18/64	280=7mm
232*	250=16/64	250=6mm
204*	210=13/64	210=5mm
177*	160=10/64	160=4mm
149	130=8/64	130=3mm
121	110=7/64	110=2,5mm
93	80=5/64	80=2mm
0	20=1/64	20=0,5mm
-18	40=3/64	40=1mm
-34	50=4/64	50=1,2mm
-40	60=5/64	60=1,5mm

**Pollice americano (25,4 mm) *Temperature superiori a 177°C possono richiedere l'uso di TEMP-COAT HT primer base per alte temperature. Consultare il rappresentante TEMP-COAT.

Nota: per corpi cilindrici che eccedono i 177°C, verificare il tasso de espansione per essere sicuri che TEMP-COAT offra la flessibilità sufficiente e che rimanga integro.

GRAZIE PER AVER SCELTO L'ISOLAMENTO LIQUIDO CERAMICO TEMP-COAT

5. COSE IMPORTANTI CHE DOVETE SAPERE PRIMA DI MESCOLARE E APPLICARE A TEMP-COAT®

All'aprire il contenitore, il prodotto apparirà spesso e duro. Questo perché le particelle in ceramica, vuote, sono salite in superficie, mentre il liquido è in basso.

Utilizzando un mescolatore, aggregato ad un trapano con un motore da mezzo HP, a bassa velocità, introdurre la pala nel fondo del contenitore, tenendolo fermo tra i piedi, forando spessore superficiale. Facendo girare la pala lentamente, fare in modo che il prodotto cominci a girare e a mescolarsi. Usare anche una stecca, un bastone per separare il prodotto fermo sulle pareti del contenitore. Continuare a mescolare fino ad ottenere una consistenza cremosa. Non sarà necessario sciogliere tutti i grumi, visto che il prodotto dovrà essere filtrato, prima di polverizzarlo.

In climi estremamente caldi e secchi, potrà essere necessario aggiungere una piccola quantità di acqua. Non aggiungere più di 0,3 litri ogni 18,93 litri di prodotto (volume del contenitore).

Ad altezze elevate, è molto importante tenere il prodotto mescolato continuamente, in quanto le particelle di ceramica tenderanno a stratificarsi sulla superficie del contenitore. TENERLO SEMPRE MESCOLATO.

Filtrare TEMP-COAT attraverso un filtro da cucina, che funzionerà bene. Tagliare la parte superiore del contenitore in maniera che il filtro si assesti senza tensioni, per creare un imbuto e versare il prodotto attraverso il filtro, con l'aiuto di un pennello o di un rullo.

Applicare il TEMP-COAT utilizzando un sistema AIRLESS, senza aria, come i modelli GRACO BULLDOG, i modelli ARO 800, o il LARIUS THOR. Usare un sistema AIRLESS con un rapporto minimo 28:1 (raccomandato 33:1). Utilizzare una pistola con un ugello reversibile, per facilitarne la pulizia. Usare un ugello 21/1000 sui tetti piani e pavimenti. Usare un ugello 17/1000 per le pareti verticali.

Usare la minore pressione possibile, affinché le particelle non si rompano e pregiudichino l'isolamento. Cominciare a polverizzare con una pressione di 40/50 psi (2,7/3,5 bar). Aumentare fino a quando la pistola polverizzatrice funzionerà in forma costante. Se la macchina pompa più di una volta, dopo aver lasciato il grilletto, significa che la pressione è troppo alta e che potrà rompere le particelle di ceramica.

Se si sta applicando TEMP-COAT in un ambiente caldo, o su una superficie calda, quando si smette di polverizzare, lasciare che la pressione esca dalla pistola, mettendola in un contenitore di acqua. È bene coprire il tutto per proteggerlo dal calore.

Mantenere sempre pulito l'ugello della pistola. Lavarla in un contenitore di acqua pulita e mantenere il contenitore di TEMP -COAT® chiuso.

TEMP -COAT ha una parte liquida pari ad 1/5 del volume e si seccherà rapidamente se non viene protetto dal calore e dal sole.

TEMP -COAT può applicarsi a mano, con pennello o rullo, ma si devono dare istruzioni particolari per facilitarne l'applicazione, così come per conseguire una buona finitura. Il pennello o il rullo dovrà sempre essere umido, prima di usarlo, visto che TEMP -COAT è un prodotto molto secco.

Verificare che TEMP -COAT sia secco al tatto, prima di dare un nuovo strato. ** (Vedere pagina 5)

Nell'applicare TEMP -COAT su tubi o superfici calde, il primo strato dovrà essere molto fino. Dovrà essere praticamente trasparente.

Questo è molto importante, perché permetterà agli strati successivi di aderire correttamente.

Il secondo strato potrà essere un po' più grosso.

Se TEMP -COAT comincia a creare bolle, significa che lo strato è troppo grosso e che i gas non riescono ad attraversarlo, attraverso la superficie microporosa.

Tutti gli strati aggiuntivi potranno essere da 0,4 mm (381 μ) a 0,75 mm (762 μ) di spessore, sempre accertandosi che lo strato sia secco, prima di dare il prossimo.

LEGGERE l'etichetta del prodotto TEMP -COAT, che dà istruzioni su come procedere alle varie condizioni, caldo e freddo.

Pulire, appena terminata l'applicazione. TEMP-COAT è un prodotto molto secco e si fisserà alla tubazione, al mezzo di applicazione e ai pennelli.

Lubrificare, SEMPRE, il sistema di applicazione. L'accumulo di umidità nell'ugello e nei condotti dove passa il TEMP-COAT, che si corroderanno rapidamente, se non lubrificati.

TEMP -COAT è un prodotto a base di ceramica. Le particelle di ceramica, vuote, usurano gli ugelli in una media di uno ogni 750-950 metri quadri di applicazione polverizzata. Se l'ugello comincia ad emettere una quantità inadeguata di prodotto, superando lo spessore raccomandato, sarà difficile applicare uno strato uniforme di prodotto.

La copertura di TEMP -COAT polverizzato è di circa $\pm 1,5$ metro quadro per litro, se con uno spessore di 0,4 mm (381 μ). Marcare un'area di 1x1,5m (1,5 mq) e applicare. Il consumo dovrà essere di 1 litro di prodotto.

Consultare il manuale per istruzioni più dettagliate, circa i tipi di superfici.

I nostri dati di contatto, per ordini, o per qualsiasi informazione, anche tecnica, sono:

Cellulare	+39 3456014459
Cellulare	+39 3519696526
whatsapp	+39 3456014459
mail	info@isolcoat.it
skype	smt.gspe

6. ISTRUZIONI IMPORTANTI SULLA PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

- **APRIRE IL CONTENITORE** – La parte del contenuto è una massa, superiore, spessa, che dovrà essere mescolata LENTAMENTE assieme al liquido ubicato nella parte inferiore.
- **Per MESCOLARE**, utilizzare una pala standard da intonaco e un mescolatore con motore da ½ HP. Versare da 0,30 a 0,60 litri di acqua nel contenitore, lasciando che si assesti, permettendo così che l'acqua si infiltri e rompa la resistenza. Cominciare a mescolare da basso verso l'alto, in modo che il liquido prenda forma. Completare la miscelazione fino ad ottenere la mescola con una consistenza soave. Tutto questo non deve passare i due minuti.
- **MESCOLARE IL CONTENUTO** con un agitatore di vernice, o con una pala mescolatrice, con motore elettrico, a velocità variabile, da ½ HP.

Non usare solventi con questo prodotto, questo, può ridurne sostanzialmente l'efficacia.

Mescolare lentamente

Non mescolare in eccesso

Mescolare fino ad ottenere una sostanza cremosa.

Mescolare molto rapido danneggerà le particelle ceramiche, ridurrà la sua efficacia di polverizzazione, prima di applicarlo.

Non applicare il prodotto con uno spessore troppo grande.

Applicare con pennello, rullo o pistola airless, o con pistola "Quick gun".

Uno strato leggero, ogni strato.

Ogni strato deve essere lasciato ad essiccare, prima di applicare un secondo strato.

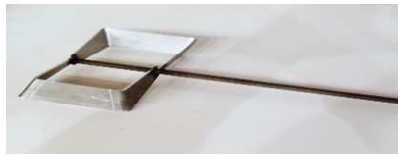
**** (Vedere pagina 5)**

- **APPLICARE IL PRODOTTO** in strati troppo grossi può causare grumi e ne impedirà l'aderenza.
- **SUPERFICI PULITE** - Il prodotto deve essere applicato solo su superfici pulite, sgrassate, stabili, secche e libere da ogni contaminazione, includendo olio e grassi.
- Quando si applica il prodotto su **SUPERFICI CON TEMPERATURE DI 32°C**, o più, si dovrà applicarlo con strati sottili, lasciandoli seccare perfettamente, prima di applicare uno strato successivo. Si applicheranno vari strati fino a raggiungere lo spessore desiderato. L'applicazione di grossi spessori, che causano grumi, farà decadere la garanzia.
- Quando si applica con **RULLO** o **PENNELLO**, inumidirlo per rendere l'applicazione più rapida.
- Applicare il prodotto **CON SPESSORI** di ($\pm$) 0,4 mm (381 μ). I dati delle prove indicano che applicare uno spessore di 0,4 mm (381 μ) andrà a creare un fattore "R", equivalente a R- 19/20.
- **COLORAZIONE** – Il prodotto può essere tinto con qualsiasi tinta latex convenzionale, disponibile nei negozi tradizionali.
- **PULIZIA** – Il prodotto ha una base di latex che si può pulire, con acqua e sapone, immediatamente dopo l'applicazione.

- Preparare tutte le superfici soggette ad ossidazione.
- Miscelazione.

Disegno di una pala mescolatrice, con una altezza di 11,7 cm. di altezza.

Questa altezza permette che la pala giri liberamente in basso, facendo sollevare il flusso e mescolando l'isolante TEMP-COAT conseguendo a generare una mescola leggera e cremosa.



Nota: La pala di questo tipo promuove una perfetta mescola del prodotto, più rapida e migliore delle pale similari con la superficie piana.

7. APPLICAZIONE DEL PRODOTTO CON SISTEMI AIRLESS

Il termine "Airless" si riferisce all'azione di una pompa proporzionata alle caratteristiche del prodotto e significa che quello che esce dalla pistola è 100% prodotto, senza aria.

I sistemi di applicazione airless funzionano con differenti generatori di energia; Possono essere con motori funzionanti ad aria compressa, benzina, gasolio, elettrici, idraulici, o combinazioni.

Può succedere che qualche fornitore di questi dispositivi, suggerisca che TEMP-COAT può utilizzare sistemi convenzionali, usati per pitture normali, ossia con mescolazione di aria all'uscita dalla pistola.

Questo tipo di sistema non potrà funzionare! TEMP-COAT è molto leggero, (meno di 0,70 kg/litro), e la pistola non polverizzerebbe il prodotto!

MEZZI DI APPLICAZIONE:

Ci sono vari produttori di sistemi Airless, capaci di polverizzare TEM-COAT: Larius, Graco, Aero, Speedflo, Binks, per nomina alcuni; Le considerazioni importanti, da tenere in conto, al momento dell'acquisto, sono l'uso che se ne farà e il tipo di lavoro da realizzare.

Dopo anni di esperienza, siamo arrivati alla conclusione che il miglior sistema è il GRACO Bulldog, 28:1, o superiore.

Raccomandiamo la GRACO perché è una macchina universale e i componenti del prodotto si incontrano da qualsiasi parte. Il modello Bulldog è una delle tante pompe della linea airless, sono facili da comprare e i ricambi disponibili a livello mondiale.

Il sistema Bulldog richiederà un ampio flusso di aria per funzionare, il flusso d'aria deve essere costante da 2,7 a 3,4 Bar, con una quantità adeguata al funzionamento.

Normalmente, un compressore con un flusso da 5,2m³/min. sarà sufficiente per offrire l'energia necessaria affinché la pompa lavori correttamente.

La pompa più grande, come la GRACO 56: 1 può richiedere un compressore maggiore, con un flusso di 9,2 m³/min.

Tentare di utilizzare il prodotto con due pistole, da una sola macchina, richiede l'uso di compressori maggiori.

Un tubo di gomma da ¾" alimenta il sistema dando sufficiente volume per usare la pompa.

La maggioranza delle fabbriche dispone di aria compressa. Raccomandiamo che si usi un buon regolatore e un filtro separatore per l'acqua, installato prima della pompa, visto che molto spesso, le fabbriche soffrono con l'umidità dell'aria compressa. L'umidità nell'aria compressa può causare molti problemi, tra i quali il ritardo nell'essiccazione, portare impurezze nel prodotto, fino ad impedirne una buona aderenza.

La GRACO fabbrica anche il modello 7000, equipaggiato con motore a benzina e pompa 28:1. Questo modello è la migliore opzione per capannoni industriali. Il modello 7000 (o il modello migliorato 7900) può pompare fluidi pesanti a lunghe distanze e, grazie a questo, può applicare il TEMP-COAT in quasi tutti i lavori di applicazione del TEMP COAT, su capannoni. Tenere in conto che, per fini industriali, la maggioranza delle industrie preferiscono macchine operate ad aria, restringendo l'uso di macchine a gas o elettriche, nelle unità di produzione. Il modello 7000 è la unica unità, con motore a benzina, progettata per applicare particelle pesanti, come quelle del nostro prodotto. Gli altri sistemi (pompe) a benzina, sono progettate per applicare vernici con le quali non si richiedono pompe con queste caratteristiche.

LA PISTOLA:

Abbiamo testato differenti pistole e siamo arrivati alla conclusione che, per applicare TEMP-COAT, la pistola GRACO "PLUS" è quella di migliore qualità ed efficacia, rispetto alle altre.

Questa pistola ha vari componenti delicati e deve essere pulita internamente ed esternamente, costantemente, per assicurare un corretto uso e una applicazione senza problemi.

Non possiamo, non rimarcare sufficientemente, la assoluta necessità di mantenere il sistema pulito e lubrificato.

Non farlo, garantisce un insuccesso nel lavoro fatto.

La pistola BINKS, "M1" non è molto economica, ma è una buona alternativa.

PARTI ESSENZIALI PER UN SISTEMA COMPLETO:

1 POMPA AIRLESS adeguata alle necessità. I requisiti sono un rapporto minimo di 28:1, che porti almeno 3000 PSI (207 Bar), che offra almeno 11 litri al minuto, 2 tubazioni da 15m di lunghezza, da 3/8"

2 ugelli da 17/1000

2 ugelli da 21/1000

2 porta ugelli

1 separatore d'acqua e regolatore di pressione

1 adattatore di connessione di aria (Raccordi girevoli)

1 Cassa di attrezzi con differenti attrezzi

NOTA: NON SI POSSONO USARE SBATTITORI CON QUESTO PRODOTTO

USO E LIMITAZIONI DEL AIRLESS IN APPLICAZIONI CON TEMP-COAT

Il sistema airless e i suoi componenti, includendo le tubazioni, pistola, ugelli, sarà tanto efficace quanto l'attenzione alla manutenzione che riceverà.

Sappiamo che l'interno del sistema e delle tubazioni, non sono accessibili per pulirlo perfettamente, però, più lo si tiene pulito, meglio funzionerà al prossimo uso.

TEMP-COAT contiene particelle di ceramica che continuano a frizionare e a depositarsi all'interno del sistema. Se si lasciano queste particelle nel sistema, la prossima volta che sarà usato, queste saranno espulse attraverso il piccolo foro dell'ugello, cosa che può causare otturazioni nella pistola e nell'ugello, provocando una perdita di tempo e prodotto, oltre che a danneggiare il sistema.

MAI permettere che il prodotto si depositi nella pompa, nella tubazione, nella pistola e negli ugelli, se non necessario. TEMP-COAT contiene un alto contenuto di solidi e secca rapidamente. Lasciare che il prodotto si secchi nel sistema causerà molti costi e problemi.

8. ATTREZZATURA E PREPARAZIONE DEL PRODOTTO.

ALCUNI CONSIGLI PERCHÈ LA SUA ATTREZZATURA DURI DI PIÙ E LAVORI MEGLIO:

- 1) VERIFICHI sempre l'olio del motore e della coppa dell'olio, prima di accenderla.
- 2) UTILIZZARE nastro di teflon nel raccordo tra il tubo di gomma e la pistola, verificando che sia stretto bene.
- 3) CONTROLLARE il tubo di gomma se ci sono tagli, crepe o rotture che possono danneggiarla o provocare lesioni.
- 4) ASSICURARSI che il tubo di gomma sia di minimo 3/8" e che sia adatta ad operare continuamente con una pressione di 207 Bar (3000 PSI).
- 5) TENERE un contenitore di acqua a portata di mano per spurgare la pompa e intercettare qualsiasi perdita che possa avere.
- 6) VERIFICARE la valvola di passaggio vicina alla tubazione del polverizzatore della pompa, per assicurarsi che sia pulita, libera e che funzioni normalmente.
- 7) ASSICURARSI che il tubo di ritorno sia pulito e libero.
- 8) ASSICURARSI che il manometro e la valvola funzionano correttamente e che la lettura sia corretta.
- 9) POLVERIZZARE abbastanza acqua attraverso il tubo e la pistola, per assicurarsi che è pulita e che funziona correttamente.
- 10) RACCOMANDIAMO che riponga il suo sistema facendo passare del combustibile diesel attraverso la pompa e la tubazione. L'acqua corrente contiene cloro che può pregiudicare l'asse della sua pompa, rendendo molto cara la riparazione. Non commetta questo errore, l'acqua potrà farle perdere la pompa.
- 11) ALLA FINE DEL GIORNO, smontare completamente la pistola e pulire ogni suo componente. I ricambi costano molto cari. Fare attenzione a non colpire la pallina di chiusura dell'ugello della pistola. Rovinare questa pallina significa rovinare la pistola. Utilizzare un olio leggero, o vaselina, per lubrificare questo meccanismo, al riporla nel suo posto.
- 12) IMMAGAZZINARE la pompa e la tubazione con acqua e gasolio. Questo eviterà che il prodotto si indurisca. Lavare i condotti con acqua, prima di ritornare ad usarla con TEMP-COAT per eliminare l'acqua oleosa. Spurgare la pompa con acqua pulita.

CONSIGLI PER FACILITARE IL SUO LAVORO E PER IL PRODOTTO FUNZIONARE MEGLIO

- 1) MANTENERE i contenitori col prodotto, in luogo fresco e non aprirlo se non necessario.
- 2) LAVORARE sempre sotto un riparo, o un telo per mantenere l'intorno pulito e libero da contaminanti.
- 3) PORTARE secchi extra, o un contenitore grande, per raccogliere l'acqua della pulizia. Non spargere l'acqua della pulizia nei locali del cliente, senza il suo chiaro permesso.
- 4) QUANDO si sta polverizzando, tenere a portata di mano ugelli di ricambio. Gli ugelli e il porta ugelli si ostruiranno con l'uso del TEMP-COAT; Dovranno essere puliti durante il passare delle ore.
- 5) TENERE sempre gli attrezzi basici a portata di mano, per collegare o riparare il sistema.
- 6) VERIFICARE sempre il livello dell'olio nella pompa e il livello del combustibile, prima di iniziare.
- 8) QUANDO si apre un secchio di prodotto per la prima volta, fare un foro di circa 2-3 cm di profondità, ai bordi del prodotto. Versarci una piccola quantità di acqua (circa 0,3 litri.) nel foro e questo romperà la durezza del prodotto, facilitando la mescola. Aspettare un minuto prima di iniziare a mescolare. Fare attenzione che la pala mescolatrice non raschi la plastica del contenitore. I residui di plastica potrebbero bloccare la pistola e far perdere molto tempo.
- 9) NON MESCOLARE TROPPO questo prodotto, non più di due minuti o si creerà un danno importante al potere isolante del prodotto. Ripetiamo: NON MESCOLARE troppo.

10) POLVERIZZANDO mantenere sempre la pistola con un angolo di 90° rispetto alla superficie da ricoprire. Per la superficie di tetti o coperture, in particolare, la superficie dovrebbe essere di 1,5 metri quadri per litro. Delimitare una superficie da 1x1,5 metri e questa servirà per tarare la quantità di liquido in uscita, che dovrebbe essere di un litro di prodotto.

11) SE SI SMETTE di polverizzare, per un riposo o per mangiare, lasciare la pistola in un secchio d'acqua e coprire la gomma e la pompa, con un telo, per evitare un essiccamento in eccesso.

12) QUANDO si applicano più strati, permettere sempre che il primo strato si secchi (notare che da brillante passa a opaco), prima di applicare lo strato successivo.

13) QUANDO si applica su superfici calde, cominciare con uno strato molto sottile, seguendo poi con strati da 0,4mm, lasciando sempre essiccare il prodotto. Se si applicano spessori più grossi, il prodotto tenderà a fare grumi e a fare bolle.

Range della temperatura del prodotto da -62 a +177 °C. Per temperature superiori vedere i dati del prodotto.

14) PER PICCOLI lavori, due persone potranno lavorare tranquillamente.

Per grandi lavori, si otterrà maggiore efficienza con tre persone. Una persona seguirà la pompa e la mescola del prodotto, una seconda persona applicherà il prodotto mentre la terza persona assisterà e si occuperà delle manutenzioni. In grandi lavori, con due persone, la produttività non sarà efficace.

15) QUANDO si prepara la pompa per polverizzare, iniziare con una pressione di 2,4 Bar. Se la pistola non spruzza con fluidità, aumentare la pressione leggermente. L'obiettivo è che la pistola polverizzi in continuità, ma anche che, quando si lascia il grilletto, la pistola si fermi.

Se la pistola continua ad erogare, dopo che si leva il dito dal grilletto, significa che la pressione è troppo alta. Tra il livello del suolo e 6 metri di altezza, la pompa dovrebbe operare correttamente con pressioni tra 2,4 – 3,1 Bar. Quanto più lunga sarà la tubazione, più alta dovrà essere la pressione e lo stesso vale per l'altezza.

9. ISTRUZIONI PER LA MESCOLA DEL PRODOTTO:

TEMP-COAT 101 – L'isolante liquido in latex acrilico e particelle di ceramica, non è una vernice e non può essere usato come vernice. Il prodotto è una composizione di particelle in ceramica, ad alta resistenza all'appiattimento, che consente il suo utilizzo in aree transitabili o con dure condizioni operative.

Quando si apre una latta di TEMP-COAT, il prodotto apparirà spesso e duro, questo perché le particelle di ceramica vuote sono in superficie, mentre il liquido sta nella parte inferiore. Utilizzare una matita, un cacciavite, un bastone da mescolare, o qualcosa di simile, per passarlo tra la parete del contenitore e il prodotto. Versare nel solco fatto 0,3 litri di acqua. Lasciare riposare per 10-15 minuti, mentre prepara l'attrezzatura per operare. L'acqua si infiltrerà lungo il bordo del secchio e romperà la resistenza del prodotto, facilitando la miscelazione.

NOTA: QUANTO RACCOMANDATO NEL PUNTO PRECEDENTE LE FARÀ RISPARMIARE FATICA, TEMPO E RIDURRÀ LA POSSIBILITÀ DI STRISCIARE LE PARETI DEL SECCHIO CON LA PALA. STRISCIANDO LE PARETI DEL SECCHIO, CON LA PALA RETTANGOLARE, SI POTRANNO STACCARE PARTICELLE DI PLASTICA, DALLE PARETI, BLOCCANDO LA TUBAZIONE O LA PISTOLA, PROVOCANDO LUNGHE PERDITE DI TEMPO.

Colpire o strisciare le pareti del secchio, con la pala, creerà la necessità di filtrare il prodotto. Questa esigenza complica il processo di lavoro. Quando si mescola il TEMP-COAT, si dovrà utilizzare una pala da mescola, rettangolare. Altri tipi di pala possono tagliare, distruggere le particelle del prodotto e pregiudicare la sua efficienza.

Utilizzare il motore di un trapano (preferibilmente con velocità variabile), fermando il secchio tra i piedi e iniziare a mescolare lentamente, facendo salire, con la pala, il liquido per essere mescolato con le particelle ceramiche.

Se si mescola il prodotto per più di 2 minuti, si correrà il rischio di danneggiare le particelle in ceramica che verrebbero triturate.

Alcuni applicatori usano contenitori da 40 litri, o più, di metallo (alluminio o acciaio inox), per mescolare il prodotto. Questo elimina completamente la possibilità che si stacchino particelle di plastica dal secchio, che potrebbero bloccare il lavoro della pistola o delle tubazioni.

Se si utilizza solo una parte del prodotto di un secchio e il resto viene riservato per un'altra applicazione futura, raccomandiamo che, prima dell'uso futuro, venga filtrato, prima di polverizzarlo.

TEMP-COAT® è un prodotto molto secco e qualsiasi altro prodotto, che si era fissato sulle pareti del secchio, potrebbe caderci dentro e bloccare l'ugello della pistola.

PER RICEVERE ASSISTENZA O ISTRUZIONI, SCRIVERE O CHIAMARE:
FABBRICA USA: EMAIL: INFO@TEMPCOAT.COM TOLL FREE 1-800-950-9958
ITALIA: EMAIL: INFO@ISOLCOAT.IT MOB: +39 3456014459 +39 3519696526

10. TEMP-COAT - Applicazioni Industriali

Applicazione del Prodotto

A differenza delle applicazioni residenziali e commerciali, le applicazioni industriali del TEMPCOAT sono sottoposte a ambienti specifici, con applicazioni altrettanto specifiche. Le ragioni di questa diversità sono ampie e varie, ma, principalmente sono:

- Atmosfere acide e corrosive
- Temperature estreme sulla superficie
- Umidità eccessiva
- Una combinazione di circostanze proprie dell'industria
- Temperature sconosciute.
- Protezione del Personale
- Corrosione creata dall'antico isolamento
- Requisiti industriali specifici
- Lavoro di terzisti
- Programmazione
- Tolleranze uniche
- Norme rigorose e necessarie, e procedimenti di sicurezza.
- Etc.

La totalità della linea dei nostri prodotti è orientata alla soluzione di problemi industriali. Per cominciare si richiede un conoscenza diretto sull'uso dei nostri prodotti per operare correttamente nell'industria. Dunque, queste istruzioni sono state scritte specificatamente per i prodotti di “TEMP-COAT® Brand Products”, incluso anche che si possono applicare gli altri prodotti in portafoglio, oltre al Temp-Coat 101, tra i quali MagiCeal, RealSeal, Slip-Gard, Ultra-Flex, Last-A-Span y Primal Green.

Norme importanti nell'uso e applicazione del TEMP-COAT 101

- Non permettere che TEMP -COAT congeli.
- Seguire le istruzioni per mescolare in forma corretta.
- Non mescolare in eccesso, visto che questo può porre in pericolo la caratteristica isolante del prodotto.
- Utilizzare lo stucco Last-Span o altri stucchi adeguati quando ne sia necessaria l'applicazione.
- Per risultati migliori, seguire le indicazioni di applicazione generali pubblicate.
- Lasciare che il prodotto si secchi, prima di esporlo al sole, o prima che ci siano inclemenze climatiche o di temperatura.
- Applicarlo solo su superfici secche.
- Si può usare un sistema di riscaldamento per aiutare il processo di essiccazione.
- TEMP -COAT può essere tinto con colori classici.
- Last-A-Span (lo stucco) non viene raccomandato per uso indipendente, ma solo per superfici sulle quali poi verrà applicato il TEMP -COAT®.

Nota: Richieda sempre informazioni al cliente, relativamente allo smaltimento dell'acqua usata per pulizia, o di residui del prodotto.

11. SICUREZZA

La sicurezza prima di tutto

"TEMP-COAT® Brand Products/ Span-World Distribution" mette a disposizione un completo PIANO DI EMERGENZA CORPORATIVA, Documento # QP4070, che installa le politiche richieste per una operatività professionale sicura, dentro e fuori dai siti industriali. Si richiede che tutto il personale che maneggia, applica il prodotto riceva le istruzioni di questo manuale, per poter applicare il prodotto con successo e preservare la marca TEMP-COAT.

TEMP-COAT®
ELIMINA
MOLTI
PROBLEMI
-
CHE COSTANO AGLI
OPERATORI E TITOLARI UN
ALTO VALORE DI
TEMPO E DENARO

La sicurezza è importante. È l'obbligo più importante che un proprietario o un applicatore professionale ha nei confronti dei suoi collaboratori.

Per questo motivo TEMP-COAT® ha creato una linea di prodotti preparati convenientemente, affinché l'isolante possa essere usato lì dove serve, sia per piccoli che per grandi lavori.

TEMP-COAT® funziona bene per caldo e freddo, sia per convezione che per conduzione.

TEMP-COAT® aderisce a qualsiasi superficie, purché secca e pulita con una buona efficacia per temperature fino a 177°C, arrivando, con un buon rendimento, fino a 260°C**.

Quando si individua un punto caldo che potrebbe causare danno a eventuali persone, si può utilizzare un secchio di TEMP-COAT per correggere il problema.

**Temperature superiori a 177°C, o nel caso di espansione e/o contrazione estrema, si richiede l'uso di una rete/membrana, in vetroresina, per assicurare l'aderenza del prodotto

12. LA SICUREZZA NEL SETTORE INDUSTRIALE

La sicurezza prima di tutto

Per il settore industriale, l'istruzione e la preparazione, sono state progettate con la industria in mente, mantenendo enfasi costante alla qualità e al servizio del terzista all'industria.

Le esigenze per la sicurezza, nel settore industriale, devono stare in cima alle nostre necessità nel momento di prestare il nostro lavoro; pertanto, è indispensabile essere creativi e flessibili nel momento di soddisfare le esigenze del cliente.

La maggioranza delle applicazioni industriali sono di tipo standard e richiedono le abilità e il conoscenza che si apprendono formandosi.

Possono sorgere differenti problemi durante l'applicazione industriale, dovute a restrizioni di tempo, condizioni ambientali difficili, condizioni di lavoro e programmazione.

Ricordare sempre che l'industria ha esigenze più importanti di quelle delle esigenze dell'applicatore. Bisogna essere flessibili e disponibili nel momento del lavoro.

Il nostro prodotto ha molto da offrire, ma questo deve essere offerto con rispetto e nei termini adeguati.

Tra i vantaggi più ovvi, che vengono offerti, ci sono:

Facilità e velocità di applicazione.

Eliminare sprechi ed eccessi di applicazione.

Adesione a differenti tipi di superfici eliminando la corrosione.

Non contiene composti organici volatili.

Permette di pre-isolare l'impianto, la superficie, prima dell'installazione sul sito del cliente, con notevoli riduzioni di costi ed oneri

Facilità e rapidità nella riparazione.

Permette un controllo rapido ed efficace dell'isolamento.

Protezione delle persone.

Questi vantaggi, e molti altri, creano la necessità di riempire un vuoto tecnico e di migliorare la qualità dell'isolamento industriale.

Tenere in conto che l'applicazione di Temp-Coat, non emetterà agenti contaminanti e che non ci sarà necessità di prendere tutte quelle precauzioni che si devono prendere quando si opera con amianto, fibra di vetro, schiume, lane o qualche altra forma di isolamento. Rispettare sempre e completamente le norme di sicurezza e salute.

13. NECESSITÀ SPECIFICHE DEL SETTORE INDUSTRIALE

La sicurezza prima di tutto

L'isolamento rappresenta un fattore di costo basico per l'industria. In un nuovo mondo industriale, dominato da regole, preoccupazioni umanitarie, efficienza, risparmio energetico ed efficacia ecologica, l'industria ha la necessità di rispondere alla esigenza di un lavoro più pulito e sicuro, che rispetti le esigenze delle politiche solidali con i cittadini. Tra le sue responsabilità, c'è anche quella della protezione delle persone, di adeguate temperature operative, della prevenzione delle corrosioni sotto gli isolamenti tradizionali e il controllo delle fughe di calore. Secondo le prove fatte da "Purdue University Technology Properties Research Laboratories" per conto della McDonnell Douglas, TEMP -COAT offre formidabili qualità di isolamento, oltre alle altre caratteristiche, fornendo un avanzo tecnologico per l'industria.

Il nostro vantaggio principale si evidenzia nel quadro del range delle temperature sopra le quali si possono operare.

L'ultimo vantaggio che, ovviamente, ci rende più attrattivo per l'industria è il fatto che, in generale, si può prescindere del ricoprimento finale, eccetto nelle condizioni più acide (che è una necessità dell'industria. Quindi, economizziamo nell'applicazione.

Tenere in conto che l'accettazione di TEMP -COAT®, assieme agli altri prodotti, non significa che esiste la possibilità automatica di applicarlo per qualsiasi uso. La maggioranza delle grandi aziende industriali ha i suoi rivestimenti e applicatori di isolamento nella propria regione, con prezzi bassi. Potrà essere possibile formare questi applicatori nel momento di applicare il nostro prodotto.

Come parte dei doveri di "TEMP-COAT Brand Products, LLC" e del suo distributore, sarà emesso un certificato di applicatore partner e certificato qualitativamente con riferimento all'applicazione, cosa che completa il programma di istruzione.

14. GUIDA PER APPLICAZIONE NEL SETTORE DELLE COSTRUZIONI

La sicurezza prima di tutto

PARETI LATERALI E COPERTURE - convenzionale; soffitte, davanzali, cornicioni, metalli (alluminio, acciaio, rame, zincati), giunti di connessione, prodotti in rotolo, gomma.

- 1) Controllare il muro/tetto partendo dal fondo per verificare le condizioni di tiranti, travi, supporti o segni di degrado.
- 2) chiedere ai proprietari/inquilini delle condizioni della costruzione, delle fughe, il rumore del vento sulle pareti, del tetto, o altri problemi specifici degli stessi.
- 3) Lisciare le zone ossidate con carta vetrata rimuovendo dalla superficie ossidazione sciolta. Trattare tutta la ruggine e la corrosione con "Q 2 neutralizzante di trattamento".

- 4) Individuare le aree arrugginite o danneggiate, se necessario con l'aiuto dei proprietari, ricoprirle con primer.

Applicare "Last-A-Span elastomerico" tutte le aree corrose o danneggiate con nastro in fibra di vetro nelle zone di caso o di metallo, se necessario.

Con il consenso dei proprietari, sostituire i pannelli gravemente danneggiati, tetti o pareti laterali o parti e materiali, seguendo le istruzioni dei proprietari.

- 5) Serrare tutti i bulloni e le viti. Sostituire quelli mancanti, e quelli che sono logori o corrosi.

- 6) Sigillare tutte le colonne montanti, viti e bulloni, sfiati, crack e simili delle pareti con del nastro in fibra di vetro, se necessario, e "Last-A-Span elastomerico" ove necessario. Pendenza soffitti bassi, utilizzare il nastro in alluminio in tutte le fessure orizzontali.

- 7) Sigillare il contorno di tutte le finestre, lucernari, lucernari o altre aperture sul tetto possibili e, se necessario, sostituire o ricoprire con fibra di vetro.

- 8) Coprire l'intera superficie del soffitto / parete con $\pm 0,4$ mm (381 μ) di spessore -COAT® isolamento in ceramica TEMP per completare il lavoro e proteggere il tetto / parete. L'applicazione di uno spessore adeguato a prevenire più di essiccazione.

- 9) Pulire e ispezionare il posto di lavoro, rimuovere tutti i residui di prodotti utilizzati. Smaltire il materiale, stracci, rulli, acque di lavaggio e altri oggetti legati al lavoro.

- 10) Vedi tabelle 2 e 3 applicazione (pagina 4) per calcolare i requisiti di volume.

**** Nota:** il prodotto "Last -A -Span" è da utilizzare solo in combinazione con TEMP-COAT®, non come un prodotto ad uso singolo.

Usi comuni su; sottotetti, davanzali, cornicioni, metallo (alluminio, acciaio, rame, zincato), giunti di connessione, gomma, prodotti laminati

- 1) Ispezionare il tetto e le pareti laterali, a cominciare dalla parte inferiore, per verificare le condizioni, delle superfici e delle strutture, annotando ogni segno di degrado.
- 2) Chiedere al proprietario/inquilino dell'edificio informazioni sulle condizioni, perdite, rumori, del vento sul tetto e pareti, o altri problemi specifici sullo stesso.
- 3) Lisciare le zone ossidate, con opportuna ferramenta, eliminando le particelle sciolte e la ossidazione superficiale. Trattare tutto l'ossido e la corrosione con il nostro prodotto "Q 2 Neutralizing Treatment" che è un trattamento neutralizzante.
- 4) Localizzare le zone ossidate e deteriorate, se necessario anche con l'aiuto del proprietario, per coprirle con primer. Applicare il nostro prodotto "Last-A-Span Elastomeric" su tutte le superfici corrose o danneggiate con nastro in fibra di vetro con il metallo o patch appropriato, se necessario. Con il consenso e la scelta dei proprietari, sostituire i pannelli gravemente danneggiati tetti o pareti laterali o parti e materiali, seguendo le istruzioni degli stessi.
- 5) Serrare tutti i bulloni e le viti. Sostituire i mancanti e quelli che sono logori o corrosi.
- 6) Sigillare tutte le colonne montanti, viti e bulloni, sfiati, crack e simili, delle pareti, con del nastro in fibra di vetro, se necessario e "Last-A-Span elastomerico" dove necessario. In soffitti bassi, utilizzare il nastro in alluminio in tutte le fessure orizzontali.
- 7) Sigillare il contorno di tutte le finestre, lucernari, o altre aperture sul tetto possibili e, se necessario, sostituire o ricoprire con fibra di vetro.
- 8) Coprire l'intera superficie del soffitto/parete con $\pm 0,4$ mm (381 μ) di spessore di TEMP-COAT isolamento ceramico per completare il lavoro e proteggere il tetto/parete. L'applicazione di uno spessore maggiore ne complicherebbe l'essiccazione.
- 9) Pulire e ispezionare il posto/locale di lavoro, eliminare tutti i residui del prodotto utilizzato. Smaltire i materiali, stracci, rulli, acque di lavaggio e altri oggetti legati al lavoro.
- 10) Si veda nelle tabelle 2 e 3 (pagina 5) per calcolare le necessità di prodotto per l'esecuzione del lavoro.: Lo stucco "Last -A –Span" è per essere utilizzato esclusivamente con TEMP -COAT[®], e non per altri usi.

15. COPERTURE – Coperture con ghiaia, materiali bituminosi e altre coperture simili, "I Prodotti non aderiscono bene ad una superficie sporca"

La sicurezza prima di tutto

Per sua natura, coperture in gomma e fibra di vetro, intonazioni, o miscele ibride con materiale bituminoso, tetti hanno una durata limitata.

Essi cominciano a deteriorarsi nello stesso tempo nel quale termina l'applicazione e per questa ragione applicatori e produttori offrono poca o nessuna garanzia sul lavoro eseguito o sul prodotto.

Analogamente, è difficile, se non impossibile, fornire una garanzia per la protezione di una copertura che sta già cominciando a deteriorarsi dal momento in cui viene riparata.

La nostra garanzia offre una soluzione per un ricoprimento che si degraderà solo assieme alla stessa copertura, indipendentemente dalle condizioni ambientali.

Alcuni nostri rivenditori/applicatori hanno offerto e ottenuto contratti di manutenzione di coperture. Questo li porta a ispezionare e riparare la superficie del tetto ogni anno (di solito in primavera). Essi eseguono lavori di manutenzione quando si verifica un problema. Forse è qualcosa che si desidera prendere in considerazione.

Procedure di riparazione e di applicazione (richiedere informazioni anche sul nostro prodotto "Ultra-Flex")
"I prodotti non aderiscono bene in un tetto sporco"

Nota: si possono produrre incrinature e rotture quando TEMP-COAT® è applicato su una gomma o altro substrato flessibile.

- 1) Controllare la parte inferiore del tetto controllando le condizioni del substrato e delle travi. In caso di danni strutturali evidenziarli al proprietario. Farlo per iscritto prima di accettare il lavoro.
- 2) Controllare la superficie del tetto per le crepe, bolle, vecchie riparazioni, crepe ai bordi, lucernari, camini, su tutto, colonne montanti, scarichi e/o qualsiasi altro dispositivo installato sul soffitto.
- 3) Confrontare tutte le condizioni della superficie del tetto. Su tetti piani, le perdite tendono a muoversi e sono difficili da trovare.

Ristagno (Vedere il nostro prodotto "Ultra-Flex")

Inondare l'intera superficie della copertura, o visitare subito dopo una pioggia per individuare allagamenti dal tetto, o qualsiasi deformazione causata da costruzione difettosa o di età, che in futuro potrebbe causare continui problemi con il cliente.

- 2) Controllare tutte le eventuali pozze, con vernice, in quanto devono essere valutate e trattate separatamente.

Nota: Si sta offrendo al cliente un tetto termico, bianco riflettente. Quando avrai finito il lavoro, lo sfondo bianco, di una possibile pozza, rifletterà, la luce, a differenza di una superficie nera che riscalda e fa evaporare l'acqua della pozza.

16. TUBAZIONI DI ACQUA FREDDA – Non Ferrose

Temperature di funzionamento da 6°C a 38°C.

Applicare senza che circoli acqua all'interno del tubo.

Applicare TEMP-COAT® direttamente sulla tubazione dopo averla pulita e sgrassata.

TEMP-COAT® deve essere completamente secco prima di attivare il sistema.

TEMP-COAT® può essere applicato sopra il primer, se richiesto dal cliente.

TEMP-COAT® ricopre perfettamente qualsiasi primer che non contenga silicone o teflon.

Utilizzare la Quik-Gun*, come pistola di polverizzazione, o un pennello, a seconda dello spazio e condizioni di lavoro disponibili. Applicare il TEMP-COAT® in strati fini, non più di 0,5mm (508µ) di spessore e lasciar seccare tra strato e strato. *** (Vedere pagina 4)

La pistola ad aria Quik-Gun elimina una parte importante dell'eccesso di polverizzazione, può entrare in spazi stretti, è più rapida e fornisce una finitura migliore rispetto le applicazioni con pennello o rullo. (Vedere le informazioni sulla Quik-Gun).

Se il problema è la condensa, può succedere che sia necessario un ricoprimento di TEMP-COAT con spessori fino a 6,35mm (6350 µ). Condizioni quali la velocità dell'aria, umidità, pressione atmosferica o alcuni macchinari all'interno del locale, possono richiedere la necessità di materiali aggiuntivi.

Accelerare il lavoro, sempre che sia possibile, mediante l'uso di luci calde o essiccatori, per accelerare il tempo di essiccazione dalla base di latex acrilico.

In zone o spazi umidi, il tempo di essiccazione potrà essere fino a 24 ore per ogni strato di 0,5 mm (508 µ) di spessore applicato. L'essiccazione completa, dei vari strati, è imprescindibile per assicurare il blocco della condensa sulla superficie fredda. *** (Vedere pagina 4)

Si possono applicare spessori più grossi, però sarà necessario un tempo di essiccazione più lungo.

TEMP -COAT® aderisce alla superficie fredda, eliminando la presenza di aria e di conseguenza, prevenendo i danni da corrosione.

Se la superficie protetta continua a condensare per qualsiasi ragione, la condensa si formerà sopra la superficie di TEMP -COAT® e non su quella della tubazione. Per eliminarla occorrerà applicare altri strati aggiuntivi di TEMP -COAT® che ne impediranno la formazione.

Sarà necessario variare lo spessore in funzione delle circostanze se lo spessore iniziale non soddisfa le aspettative del cliente, questo, potrà richiedere spessori aggiuntivi.

Lo spessore di TEMP -COAT® che si deve applicare per impedire la condensazione, generalmente è superiore a quello che si richiede per il semplice isolamento della tubazione.

Se l'applicazione avviene su superfici soggette a continui stress meccanici, usare la rete di fibra di vetro, per eliminare il problema.

TEMP -COAT® può essere verniciato, utilizzando tinte in lattice, principalmente con colori da leggeri a medi. Vedere le tabelle di applicazione (pagina 5 e 6) per calcolare le necessità di materiale.

17. TUBAZIONI DI ACQUA FREDDA – Ferrosa, acciaio inox, o galvanizzate.

Temperature di funzionamento da 6°C a 38°C.

Applicare senza che circoli acqua all'interno del tubo.

Applicare TEMP-COAT® direttamente sulla tubazione dopo averla pulita e sgrassata.

TEMP-COAT® deve essere completamente secco prima di attivare il sistema.

TEMP-COAT® può essere applicato sopra il primer, se richiesto dal cliente.

TEMP-COAT® ricopre perfettamente qualsiasi primer che non contenga silicone o teflon.

Utilizzare la Quik-Gun*, come pistola di polverizzazione, o un pennello, a seconda dello spazio e condizioni di lavoro disponibili. Applicare il TEMP-COAT® in strati fini, non più di 0,5mm (508µ) di spessore e lasciar seccare tra strato e strato. *** (Vedere pagina 4)

Si possono applicare strati più grossi, ma si dovrà concedere un tempo più lungo per l'essiccazione.

La pistola ad aria Quik-Gun elimina una parte importante dell'eccesso di polverizzazione, può entrare in spazi stretti, è più rapida e fornisce una finitura migliore rispetto le applicazioni con pennello o rullo. (Vedere le informazioni sulla Quik-Gun).

Se il problema è la condensa, può succedere che sia necessario un ricoprimento di TEMP-COAT con spessori fino a 6,35mm (6350 µ). Condizioni quali la velocità dell'aria, umidità, pressione atmosferica o alcuni macchinari all'interno del locale, possono richiedere la necessità di materiali aggiuntivi.

Accelerare il lavoro, sempre che sia possibile mediante l'uso di luci calde o essiccatori, per accelerare il tempo di essiccazione dalla base di latex acrilico.

In zone o spazi umidi, il tempo di essiccazione potrà essere fino a 24 ore per ogni strato di 0,5 mm (508 µ) di spessore applicato. L'essiccazione completa, dei vari strati, è imprescindibile per assicurare il blocco della condensa sulla superficie fredda. *** (Vedere pagina 4)

TEMP -COAT® aderisce alla superficie fredda, eliminando la presenza di aria e di conseguenza, prevenendo i danni da corrosione.

Se la superficie protetta continua a condensare per qualsiasi ragione, la condensa si formerà sopra la superficie di TEMP -COAT® e non su quella della tubazione. Per eliminarla occorrerà applicare altri strati aggiuntivi di TEMP -COAT® che ne impediranno la formazione.

Sarà necessario variare lo spessore in funzione delle circostanze se lo spessore iniziale non soddisfa le aspettative del cliente, questo, potrà richiedere spessori aggiuntivi.

Lo spessore di TEMP -COAT® che si deve applicare per impedire la condensazione, generalmente è superiore a quello che si richiede per il semplice isolamento della tubazione.

Se l'applicazione avviene su superfici soggette a continui stress meccanici, usare la rete di fibra di vetro, per eliminare il problema.

TEMP -COAT® può essere verniciato, utilizzando tinte in lattice, principalmente con colori da leggeri a medi. Vedere le tabelle di applicazione (pagina 5 e 6) per calcolare le necessità di materiale.

18. VAPORE E CALORE - Tubazioni con diametro inferiore a 42" (1,07 m)

TEMP-COAT® aderisce alla superficie da isolare fino a 177°C sempre e quando la superficie è pulita e secca.

Su superfici di metallo galvanizzato e ferroso può essere necessario l'uso di un primer e la scelta di questo prodotto deve ricadere sul cliente o sul suo distributore abituale. **Non facciamo suggerimenti circa primer per alte temperature.**

TEMP-COAT® deve essere applicato d'accordo con le istruzioni fornite. Il primer deve essere applicato d'accordo con le istruzioni fornite dal fabbricante.

Utilizzare la Quik-Gun*, come pistola di polverizzazione, o un pennello, a seconda dello spazio e condizioni di lavoro disponibili. Applicare il TEMP-COAT in strati fini, non più di 0,5 mm (508 µ) di spessore e lasciar seccare tra strato e strato. *** (Vedere pagina 4)

In tubazioni calde, l'essiccazione è quasi istantanea. Verificare che sia asciutto toccandolo e assicurarsi che sia duro, procedimento necessario per procedere al secondo passaggio. Se gli strati vengono applicati velocemente senza che lo strato inferiore sia perfettamente asciutto, c'è il rischio che l'isolante si sgretoli.

Per cominciare, polverizzare o applicare con pennello, uno strato molto sottile di TEMP-COAT (da 25 a 50µ) con la superficie pulita, secca, libera da resti. Questo ricoprimento iniziale deve essere molto fine e funziona da substrato per i ricoprimenti seguenti. Il ricoprimento su un tubo caldo, secca immediatamente.

Applicare lo strato successivo con approssimativamente $\pm 0,125$ mm (125 µ) di spessore, che si colorerà di marrone. Anche questo si essicherà all'istante.

Adesso, che già esiste il ricoprimento iniziale, si potrà iniziare con i ricoprimenti successivi, da 0,5mm ogni uno. Una volta di più, su tubazioni calde, l'essiccazione sarà immediata. Su tubazioni fredde, in aree secche e ventilate, saranno necessarie varie ore per l'essiccazione dello strato, a meno che non si utilizzi aria calda per accelerare il processo di essiccazione.

Ripetere il processo fino a quando si raggiungerà lo spessore desiderato. Le istruzioni per l'applicazione offrono una tabella di medie per le condizioni peggiori. Minor quantità di prodotto, potrà essere accettabile in aree ben ventilate, dove lo spessore massimo non sarà necessario.

La pistola ad aria Quik-Gun elimina una parte importante dell'eccesso di polverizzazione, può entrare in spazi stretti, è più rapida e fornisce una finitura migliore rispetto le applicazioni con pennello o rullo. (Vedere informazioni sulla Quik-Gun).

Su superfici dove si raggiungeranno temperature superiori ai 177 °C, si raccomanda collocare una rete di fibra di vetro, prima di applicare l'ultimo strato. Questa rete di fibra di vetro da 3/16" è disponibile in "TEMP-COAT® Brand Products" o dove si vendono prodotti per stuccare. Questo dispositivo di fibra di vetro realizza varie funzioni.

Mantiene il prodotto compatto e unito in aree di molto traffico, o in condizioni difficili.

Aiuta nel momento di creare un effetto livellatore, in quelle aree dove l'apparenza o la precisione sono

molto importanti.

Mantiene il prodotto sulla tubazione e assorbe le eventuali fluttuazioni del sistema, in presenza di alte temperature che causano problemi. La capacità termica sarà d'accordo con la nostra offerta.

TEMP-COAT® si può verniciare, principalmente di colori da chiari a medi per differenziare applicazioni.

Vedere le tabelle dei consumi di materiale, per spessore (pag. 4 a 5), per calcolare i volumi necessari.

Nota: Per l'eliminazione di resti, acqua usata per la pulizia, ecc., rispettare le regole del cliente.

É IMPORTANTE RICORDARE CHE TUTTA LA FIBRA DI VETRO, DOVRÁ ESSERE RICOPERTA TOTALMENTE DAL PRODOTTO, O QUESTA ASSORBIRÁ UMIDITÁ

EMP-COAT® non richiede, una volta applicato, ricoprimenti o coperture aggiuntive.

19. TUBAZIONI – TUBAZIONE A TEMPERATURA AMBIENTE

Applicare TEMP-COAT® direttamente sulla tubazione e dopo il lavaggio, decalcificazione e sgrassaggio. Il TEMP-COAT® deve essere completamente secco, prima di attivare il sistema.

TEMP-COAT® può essere applicato sopra il primer, se richiesto dal cliente. La scelta del primer deve essere fatta dal cliente. **Non suggeriamo scelte di primer in processi per alte temperature.**

Applicare il TEMP-COAT® in strati fini, non più di 0,5 mm (508 µ) di spessore, lasciare essiccare prima di porre un nuovo strato. *** (Vedere pagina 3)

Si possono applicare strati più grossi, ma questo richiederà più tempo per l'essiccamento.

Accelerare il lavoro, quando possibile, mediante l'uso di luci calde o riscaldatori, per diminuire il tempo di essiccazione della base di latex acrilico.

Utilizzare la Quik-Gun*, come pistola per la polverizzazione, o un pennello, secondo la disponibilità, spazio e condizioni di lavoro.

In zone o spazi umidi, il tempo di essiccamento potrà essere fino a 24 ore per uno strato di 0,5 mm (508 µ) di spessore applicato. Può succedere che un cliente decida di cambiare lo spessore raccomandato, allo scoprire che lo spessore applicato non risolve il problema iniziale e per tanto si dovrà applicare più prodotto.

Applicare una rete di fibra di vetro, nelle aree con molto traffico o in aree soggette ad un deterioramento continuo, o perché in dure condizioni operative.

20. TUBAZIONE CALDA O IMPIANTO IN FUNZIONAMENTO

Il TEMP-COAT® funziona correttamente fino a 177 °C. Le temperature superiori a 177 °C richiedono l'uso di una membrana, tipo rete, per assicurare la aderenza del prodotto, come nel caso di dilatazioni e/o contrazioni. Se il TEMP-COAT® viene applicato correttamente e con lo spessore raccomandato, opererà perfettamente, questo anche dopo che lo strato interno, sia diventato marron e manchi di aderenza.

Per applicazioni ad alta temperatura, la temperatura della superficie deve ridursi a $\pm 177^{\circ}\text{C}$, o inferiore, a condizione che almeno si sia applicato uno spessore di $\pm 1,5$ mm (1524 µ) o più. Su tubazioni calde, l'essiccazione è quasi istantanea. Verificare la fermezza del prodotto a livello di movimento e la sua essiccazione, e una volta verificato questo, procedere con l'applicazione di un altro strato.

Utilizzare la Quik-Gun*, come pistola di polverizzazione, o un pennello, a seconda dello spazio e condizioni di lavoro. Applicare il TEMP-COAT® in strati fini, non più di 0,5 mm (508 µ) di spessore, lasciando essiccare prima di apporre un nuovo strato. *** (Vedere pagina 3)

Su superfici di metallo galvanizzato e ferroso può essere necessario l'uso di un primer e la scelta di questo prodotto deve ricadere sul cliente o sul suo distributore abituale. **Non facciamo suggerimenti circa primer per alte temperature.**

- Per cominciare, polverizzare o applicare con pennello, uno strato molto sottile di TEMP-COAT® (da 25

a 50 μ) con la superficie pulita, secca, libera da resti. Questo ricoprimento iniziale deve essere molto fine e funziona da substrato per i ricoprimenti seguenti. Questo ricoprimento su un tubo caldo, secca immediatamente

- Applicare lo strato successivo con approssimativamente $\pm 0,125$ mm (125 μ) di spessore, che si colorerà di marron. Anche questo si essiccherà all'istante.
- Adesso, che già esiste il ricoprimento iniziale, si potrà iniziare con i ricoprimenti successivi, da 0,5mm ogni uno. Una volta di più, su tubazioni calde, l'essiccazione sarà immediata. Su tubazioni fredde, in aree secche e ventilate, saranno necessarie varie ore per l'essiccazione dello strato, a meno che non si utilizzi aria calda per accelerare il processo di essiccazione.
- Ripetere il processo fino a quando si raggiungerà lo spessore desiderato. Le istruzioni per l'applicazione offrono una tabella di medie per le condizioni peggiori. Minor quantità di prodotto, potrà essere accettabile in aree ben ventilate, dove lo spessore massimo non sarà necessario.

Le tubazioni più grandi, si espandono e si contraggono di più, quando si scaldano sopra i 177°C, provocando la rottura del TEMP-COAT®, creando uno spazio tra la superficie interna dello strato di TEMP-COAT®, e quella della tubazione, o superficie isolata.

Per proteggere l'isolamento dalla screpolatura, mantenere la tubazione in funzione e usare i suggerimenti di questo manuale.

- Applicare lo spessore richiesto. Una volta applicato e secco, ricoprire con un tessuto Nomex, o con fibra di vetro, applicando sopra uno strato finale di TEMP-COAT® coprendolo completamente.
- Usare la rete in fibra di vetro sullo strato centrale e su quella finale, creando internamente una struttura molto forte, sulla quale l'isolante si appoggerà
- Usare fili di fibra di vetro, tagliati e mescolati con TEMP-COAT® come una massa aggrappante per mantenere il prodotto al suo posto, attorno alla tubazione o dell'elemento isolato.

É IMPORTANTE RICORDARE CHE LA FIBRA DI VETRO DOVRÁ ESSERE COMPLETAMENTE COPERTA, O LA FIBRA DI VETRO ASSORBIRÁ LA UMIDITÁ.

TEMP -COAT® potrà essere verniciato, utilizzando un colore in latex, principalmente nei colori da leggeri a medi.

* La pistola ad aria Quik-Gun elimina una parte importante dell'eccesso di polverizzazione, può entrare in spazi stretti, è più rapida e fornisce una finitura migliore rispetto le applicazioni con pennello o rullo. (Vedere le informazioni sulla Quik –Gun, pag. 25).

Vedere la Tabella 1 di applicazione (pagina 1) per verificare le necessità di materiale.
Per tubazioni di acqua fredda, vedere (pag. 25), (pag. 26), (pag. 27)

21. VAVOLE – APPLICAZIONE SU TUBAZIONI FREDDHE

L'ovvio vantaggio nell'uso di TEMP-COAT®, relativamente alle valvole, è che, come liquido, si adatta facilmente alla forma dell'oggetto da ricoprire.

TEMP-COAT® funziona bene fino a temperature di 177 °C. Quando si applica TEMP-COAT® correttamente e con gli spessori raccomandati, incluso anche dopo che lo strato interno diventa mezzo marrone e manchi di aderenza.

Per applicazioni ad alte temperature, la temperatura della superficie dovrà ridursi a $\pm 177^{\circ}\text{C}$ o inferiore, e sulla quale si sia applicato almeno $\pm 1,5$ mm. (1524 μ) di spessore, o di più. Su tubazioni calde, l'essiccamento è quasi istantaneo.

Su valvole calde l'essiccamento sarà quasi istantaneo. Verificare la fermezza del prodotto, dal suo movimento e la secchezza al tatto; una volta verificato, si potrà procedere con lo strato successivo. Se lo strato seguente si applica troppo presto, il prodotto potrà screpolarsi.

Utilizzare la Quik-Gun*, come pistola per polverizzare, o un pennello, a seconda dello spazio e condizioni di lavoro presenti. Applicare il TEMP-COAT® in strati fini di non più di 0,5 mm (508 μ) di spessore, e lasciare essiccare tra strato e strato, prima di sovrapporre. *** (Vedere pagina 3).

Su superfici di metallo galvanizzato e ferroso può essere necessario l'uso di un primer e la scelta di questo prodotto deve ricadere sul cliente o sul suo distributore abituale. **Non facciamo suggerimenti circa primer per alte temperature.**

Per cominciare, polverizzare, o applicare con pennello uno strato molto fine di TEMP-COAT® (da 25 a 50 μ) sopra la superficie pulita, secca e senza resti. Questo strato deve essere molto fine in quanto opera come base per gli strati seguenti. Questo primo strato, su un tubo caldo, si secca immediatamente, mentre in un tubo normale ambiente, tarderà un 10/15 minuti.

Applicare lo strato successivo di circa $\pm 0,125$ mm (125 μ) di spessore, che colorerà molto la tubazione. Ancora una volta, anche questo si asciugherà rapidamente, essendo il tubo caldo.

Adesso già esiste una base sufficiente per iniziare l'applicazione vera e propria, con strati da $\pm 0,5$ mm (500 μ) ogni uno. Anche questo strato, su valvola calda, si seccherà all'istante.

Ripetere il procedimento fino a raggiungere lo spessore desiderato. Le istruzioni di applicazione contengono una tabella di valori, medi, suggeriti per le condizioni peggiori. Minor quantità di prodotto potrà essere accettabile in aree ben ventilate, dove lo spessore massimo non è necessario.

Le valvole più grandi, quando si scaldano a più di 177°C , si espandono e si contraggono. facendo che TEMP-COAT® si rompa, o creando uno spazio tra la superficie interna del TEMP-COAT® e la superficie isolata della valvola. Le temperature superiori a 177°C richiedono l'uso di una membrana, tipo rete, per assicurare la aderenza del prodotto, come nel caso di espansioni e contrazioni.

Per proteggere l'isolamento dalla screpolatura, mantenere la valvola in funzione e usare i suggerimenti di questo manuale.

- Applicare lo spessore richiesto. Una volta applicato e secco, ricoprire con un tessuto Nomex, o con fibra di vetro, applicando sopra uno strato finale di TEMP-COAT® coprendolo completamente.
- Usare la rete in fibra di vetro sullo strato centrale e su quella finale, creando internamente una struttura molto forte, sulla quale l'isolante si appoggerà
- Usare fili di fibra di vetro, tagliati e mescolati con TEMP-COAT® come una massa aggrappante per mantenere il prodotto al suo posto, attorno alla tubazione o dell'elemento isolato.

É IMPORTANTE TENERE IN CONTO CHE LA FIBRA DI VETRO DEVE RIMANERE COMPLETAMENTE COPERTA, O LA FIBRA DI VETRO ASSORBIRÁ L'UMIDITÁ.

TEMP -COAT® può essere verniciato, utilizzando una tinta di latex, principalmente con colori da leggeri a medi.

* La pistola ad aria Quik-Gun elimina una parte importante dell'eccesso di polverizzazione, può entrare in spazi stretti, è più rapida e fornisce una finitura migliore rispetto le applicazioni con pennello o rullo. (Vedere le informazioni sulla Quik –Gun).

22. CONDENZA – INFORMAZIONI GENERICHE – Per superfici che lavorano tra 6°C e 38 °C.

Tutte le superfici devono essere pulite, secche e libere dalla condensa, prima di effettuare l'applicazione di TEMP-COAT®.

La condensazione è uno dei problemi più cari che l'industria deve affrontare al giorno d'oggi. Non siamo sicuri di avere tutte le risposte e tutti gli elementi che influiscono sulla condensazione, in quanto questo crea sfide tutti i giorni. Nel momento di scrivere questo manuale, abbiamo risolto e soddisfatto tutte le esigenze conosciute, che portano alla condensa per colpa di una superficie fredda, che al contatto con aria più calda, ne attira le particelle d'acqua in essa presenti.

In qualche caso, quello che sembra una condensa, può non esserlo in assoluto, bensì una fonte di umidità che affetta uno spazio non isolato adeguatamente. Assicurarsi di aver definito molto bene un problema, prima di informare che si potrà risolverlo.

Le formazioni di condensa più comuni, sopra le quali il prodotto può lavorare sono:

- Etra tubazione e l'isolamento tradizionale.
- Su pareti di metallo con differenti temperature sui due lati della stessa.
- Linee (tubazioni) di freon e ossigeno.
- Linee (tubazioni) di acqua fredda, non isolate.
- Condotti di aria condizionata.
- Uscite di aria.

La condensa é una fonte di degrado e decomposizione dei metalli. Nelle navi e, in generale, gli ambienti marini, sono facili per la proliferazione di batteri, per la presenza di roditori, insetti e altre piaghe che trasmettono malattie. La condensa provoca una atmosfera propizia per generare gravi danni, che l'isolamento tradizionale non potrà sradicare.

I prodotti TEMP- COAT® non solo isolano in forma differente, ma evitano la condensa, o almeno allontanano l'umidità dalla superfice metallica, facendo così che la condensa non si formi sulla superficie del metallo, ma sulla superficie del nostro prodotto, prevenendone la degradazione.

NON OFFRIRE UN LAVORO AL CLIENTE, PER ELIMINARE LA CONDENZA, A MENO CHE NON LO SI INFORMI CHE PER RISOLVERE IL PROBLEMA, POTRÁ/DOVRÁ ESSERE USATO FINO A 6,35mm (6350 µ), O PIÚ, DI SPESSORE DEL NOSTRO PRODOTTO.

Nelle applicazioni con condotti di aria condizionata, abbiamo scoperto che possiamo fare un lavoro migliore, con meno prodotto, se siamo in grado di isolare e coprire dall'interno. L'avvertenza è che sulle curve e nei punti dove il flusso di aria cambia direzione, questi devono essere ricoperti con più spessore, per fermare la formazione di condensa.

Il trattamento della condensa su superficie richiede di poter lavorare con freddo o caldo, per evitare la formazione di umidità e per avere il tempo sufficiente affinché TEMP-COAT si aggrappi alla superficie e si secchi. Si possono utilizzare lampade calde per essiccare lo strato base e quando questo sarà secco, l'applicazione dello strato seguente sarà più rapida e facile. Meno condensa, meno tempo di essiccazione.

TUTTI GLI STRATI DOVRANNO ESSERE, ASSOLUTAMENTE SECCHI, PRIMA DI APPLICARE UNO STRATO SUCCESSIVO. ** (Vedere pagina. 3)

Si possono applicare spessori più grossi, però questo richiederà un tempo più lungo per l'essiccazione del prodotto.

Su pavimenti, o tetti e in aree grandi, collocare un telo sulla superficie opposta. Questo può alterare la temperatura di condensazione e dare il tempo sufficiente per applicare il TEMP-COAT®.

Le uscite di aria fredda possono essere trattate con una polverizzazione di TEMP-COAT® nel lato posteriore del regolatore del flusso, creando una barriera tra freddo e caldo, riducendo il pericolo di condensa.

Utilizzare la Quik-Gun*, come pistola di polverizzazione, o un pennello, a seconda dello spazio e condizioni di lavoro. Applicare il TEMP-COAT® in strati fini, non più di 0,5 mm (508 µ) di spessore, lasciando essiccare prima di apporre un nuovo strato. *** (Vedere pagina 3)

Si possono applicare spessori più grossi, ma il tempo di essiccamento aumenterà.

I problemi della condensa si risolvono mediante un processo di prova e di errore. Assicurarsi di lasciare specificato in offerta, la necessità di modifiche, al fine di superare questo problema.

La pistola ad aria Quik-Gun elimina una parte importante dell'eccesso di polverizzazione, permette di entrare in piccoli spazi, è più rapida e fornisce una finitura migliore di quella fatta con pennello. (Vedere le informazioni sulla Quik-Gun a pagina 25).

Applicazioni suggerite per spazi isolati

Lato A/C (freddo)	Lato contrario A/C (caldo)	Spessore suggerito
21°C	< 38 °C	1 – 1,30 mm.
16 °C	< 38 °C	1,3 – 1,50 mm.
10 °C	< 38 °C	1,5 – 1,80 mm.

Nota: Il prodotto deve essere applicato con più spessore, sulla superficie che condensa dove batte l'aria fredda.

Tutte le superfici dovranno essere pulite, secche, senza condensa, prima della applicazione di TEMP-COAT®.

23. CALDAIE E CORPI SCALDANTI

La sicurezza prima di tutto.

TEMP-COAT è un isolamento adatto anche a caldaie, fonti di calore, così come serbatoi o recipienti caldi.

TEMP-COAT è utilizzato intensamente nell'industria dei pneumatici, negli stampi e nell'industria che utilizza presse/macchine di calore e vapore. Per questi sistemi la sua funzione è concentrare il calore, la protezione del personale e/o migliorare le condizioni di funzionamento nella produzione.

Verificare sempre la superficie da ricoprire e le condizioni reali di funzionamento, prima della installazione. Consultare sempre il responsabile della fabbrica per determinare le temperature massime di funzionamento e assicurarsi che TEMP-COAT possa operare entro i limiti di funzionamento previsti.

Sulle tubazioni calde, l'essiccazione del prodotto è quasi istantanea. Verificare che sia secco, toccandolo e sentendo la sua durezza. Questa è una verifica sufficiente per continuare con uno strato successivo. Se gli strati successivi vengono applicati troppo presto, il prodotto si romperà.

Utilizzare la Quik-Gun*, come pistola per la polverizzazione, o un pennello, a seconda delle condizioni di lavoro previste. Applicare il TEMP-COAT in strati fini, non più di 0,5 mm (508 µ) di spessore; Lasciar seccare prima di mettere un altro strato. *** (Vere pagina 4)

Su superfici di metallo galvanizzato e ferroso potrà essere necessario un primer, ma questa decisione dovrà essere del responsabile della fabbrica cliente. **Non suggeriamo raccomandazione sulla marca del primer per alte temperature.**

- Per cominciare, polverizzare o applicare con pennello, uno strato molto sottile di TEMP-COAT® (da 25 a 50 µ) con la superficie pulita, secca, libera da resti. Questo ricoprimento iniziale deve essere molto fine e funziona da substrato per i ricoprimenti seguenti. Questo ricoprimento su un tubo caldo, secca immediatamente, mentre su un tubo temperato, leggermente caldo, tarderà 10-15 minuti per essiccare.
- Adesso, che già esiste il ricoprimento iniziale, si potrà iniziare con i ricoprimenti successivi, da 0,5mm ogni uno. Una volta di più, su tubazioni calde, l'asciugatura sarà immediato.
- Ripetere il processo fino a quando si raggiungerà lo spessore desiderato. Le istruzioni per l'applicazione offrono una tabella di medie per le condizioni peggiori. Minor quantità di prodotto, potrà essere accettabile in aree ben ventilate, dove lo spessore massimo non sarà necessario.

In grandi sistemi ad alta temperatura, con il fine di proteggere l'isolamento da screpolature, si potranno usare alcuni dei procedimenti suggeriti in questo manuale.

- Applicare lo spessore richiesto. Una volta applicato e secco, ricoprire con tessuto Nomex o fibra di vetro e applicarci sopra uno strato finale di TEMP-COAT, ricoprendolo.
- Usare il tessuto di vetro, o il nomex, nel ricoprimento intermedio e in quello finale, così creando una forte membrana interna, dove l'isolante si appoggerà.
- Usare fili di fibra di vetro tagliati e mescolati al TEMP-COAT® formando così una massa legante, per mantenere il prodotto al suo posto, intorno al tubo o all'elemento isolato.

É IMPORTANTE RICORDARE CHE TUTTE LE FIBRE DI VETRO DOVRANNO ESSERE TOTALMENTE RICOPERTE, DA TEMP-COAT PER EVITARE CHE LA STESSA ASSORBA L'UMIDITÀ.

TEMP-COAT® non ha necessità di essere ricoperto.

TEMP -COAT® potrà essere verniciato, utilizzando una tinta latex, principalmente con colori leggeri o medi.

La pistola ad aria Quik-Gun elimina una parte importante dell'eccesso di polverizzazione, può entrare in spazi ristretti, è rapida fornisce una finitura migliore di quella eseguita con pennello. Vedere le informazioni sulla Quik-Gun).

24. RITOCCHI E RIPARAZIONI

La sicurezza prima di tutto.

Una delle migliori qualità di TEMP-COAT® è rappresentata dalla possibilità di riparare o sostituire una piccola sezione con poco prodotto, utilizzando un bastone per miscelare e un pennello.

I prodotti TEMP-COAT® sono stati sviluppati per mantenere gli stessi integri e resistenti. Le riparazioni si possono realizzare a caldo o a superficie a temperatura ambiente. Pulire l'area da riparare, con un raschiatore da pittura, tutta la superficie interessata. Ricoprire la zona con il primer, se previsto. Riapplicare il TEMP-COAT® utilizzando un pennello, aggiungere la rete in fibra di vetro, se prevista, o quando viene richiesta una maggiore protezione della superficie o resistenza del ricoprimento. Pulire le attrezzature con acqua e sapone.

SU TUBI FREDDI O IN SUPERFICI CON CONDENSA, si dovrà elevare la temperatura della superficie, da riparare, per evitare la condensa, attraverso una fonte di calore, così facendo avremo la certezza che TEMP-COAT diventerà completamente secco.*** (Vedere pagina 3). Prima di applicare un altro strato, sopra al precedente, si dovrà verificare che il primo sia perfettamente secco. *** (Vedere pagina 3). Applicare lo spessore adeguato, e dopo lavare i resti con acqua e sapone, sempre che questo sia permesso e sicuro.

Si possono applicare spessori più grossi. Ma questo richiederà tempi più lunghi per l'essiccamento.

È molto semplice realizzare piastre, sezioni prefabbricate per riparazioni fatte con TEMP-COAT® sopra una superficie piana e pulita, con rete di fibra di vetro come legante.

Queste piastre possono essere prefabbricate con lo spessore desiderato.

Successivamente possono essere tagliate utilizzate come morsetti isolati, o spessori per tubazioni.

Si applica TEMP-COAT® sulla superficie che si vuole riparare, dopo si incorpora la piastra nell'area che si vuole isolare, lasciandola seccare per almeno 24 ore.

Questo sistema funziona bene quando è necessario una riparazione rapida e quando si opera in posti con spazi ridotti.

Nota: Eliminare tutti gli scarti e l'acqua usata per le pulizie d'accordo con le norme locali.

25. PROTEZIONE DELLE PERSONE

La sicurezza prima di tutto.

TEMP-COAT® offre una soluzione economica e di basso costo, nella protezione delle persone, permettendo di rivestire una superficie nel lato dove si ha traffico pedonale, dentro una installazione.

Quando l'esigenza non preservare la temperatura interna, si può realizzare una fascia, di 180 gradi, sul lato pericoloso della tubazione calda, o parete, caldaia, schermo o altri apparati, per evitare danni alle persone che vi transitano in prossimità.

La superficie da rivestire, la preparazione e la pulizia, il colore e lo spessore dovranno essere determinati dalla direzione dell'impianto.

TEMP-COAT
FORNISCE
UN
AMBIENTE
VIVIBILE
NEGLI IMPIANTI INDUSTRIALI

(TEMP-COAT® FORNISCE UN AMBIENTE SICURO ALLE ZONE PROBLEMATICHE)

Per noi, la SICUREZZA è estremamente importante. Siamo coscienti delle deplorable conseguenze che, ferirsi sul lavoro, provoca per il dipendente e la sua famiglia, senza pensare ai costi e ai problemi che questo significa anche per l'azienda.

In tutti gli anni che abbiamo lavorato con TEMP-COAT®, i nostri clienti di tutto il mondo ci hanno informato sopra un mondo di usi differenti per il nostro prodotto, troppi per descriverli tutti, però alcuni li possiamo citare:

Ponti di barche e navi	Tetti e coperture di piattaforme petrolifere
Tubazioni di vapore	Tubazioni di ossigeno e azoto
Caldaie	Tetti e pareti di sale macchine
Tetti	Mezzi di miscelazione
Serbatoi e cisterne calde	Estrattori e campane
Scale e passaggi pedonali	Canali di aria condizionata e riscaldamento.

Tutti questi usi riducono il calore, o il freddo, che possono causare lesioni o infermità collegate al posto di lavoro, e al loro costo.

Il TEMP-COAT si può applicare con pennello, rullo o con la pistola Quik-Gun*, a fini di sicurezza precauzione o uso estetico.

La pistola ad aria Quik-Gun elimina una parte importante dell'eccesso di polverizzazione, può entrare in spazi ristretti, è rapida fornisce una finitura migliore di quella eseguita con pennello. Vedere le informazioni sulla Quik-Gun).

26. RISCALDAMENTO ELETTRICO – contro il congelamento delle tubazioni di acqua.

La sicurezza prima di tutto.

Con frequenza i sistemi di riscaldamento elettrico per tubazioni di acqua potabile vengono usati per controllare la temperatura durante tutto l'anno e soprattutto per l'inverno, evitando che si congelino.

Applicando uno spessore di 0,75 mm. (750 μ) di TEMP-COAT® si proteggeranno le tubazioni dal congelamento per basse temperature, legate alla temperatura ambiente o per accumulo di gelo, cosa abbastanza comune.

Si devono prendere invece altre precauzioni, quando i tubi da proteggere sono in luoghi dove le temperature estreme possono diventare molto superiori a quelle della normalità.

TEMP-COAT® si utilizza frequentemente per sostituire questi sistemi di riscaldamento, in quasi tutte le applicazioni, eccetto quelle molto esposte, e per lungo tempo, al freddo eccessivo.

La applicazione del prodotto deve avvenire sopra superfici pulite e secche, e lo spessore sarà in funzione degli standard climatici della zona geografica.

TEMP-COAT® richiede pochissimo, o nessuna manutenzione, oltre di evitare la preoccupazione dell'operatività e funzionalità dei sistemi, in presenza di temperature fredde improvvise. TEMP-COAT® rende il sistema di riscaldamento elettrico un supporto secondario, al posto di un procedimento di isolamento primario, concedendo a questo più tempo di intervento in caso di una situazione non prevista.

Riscaldamento elettrico – Altri

Sistemi di riscaldamento elettrici sono utilizzati in misura minore nel trattamento di tubi e serbatoi per trasporto e lo stoccaggio di merci, che per loro natura solidificano indipendentemente, a parte il congelamento. "Span - World" ha avuto poca esperienza in questo settore e sta lavorando sullo sviluppo di un grafico di applicazione degli spessori, che aiuterà l'industria con una guida per l'uso di "TEMP-COAT® Brand Products" per questo scopo. (9/99)

27. PULIZIA ED ELIMINAZIONE PRODOTTO E SCARTI

La sicurezza prima di tutto

Nel caso sia necessario togliere il TEMP-COAT®, o TEMP-COAT® Tipo F per riparare o fare una modifica, il lavoro sarà abbastanza semplice.

Si potrà procedere molto facilmente con un raschiatore di vernice, o una ferramenta simile, con la **tubazione** e/o superficie in funzionamento (calda). **Al realizzarlo** a temperature di circa 150 °C (± 10 °C), questo prodotto sarà morbido e flessibile e potrà essere levato senza necessità di abrasivi o di calore.

Si può eliminare il TEMP-COAT® dalle superfici che stanno alla stessa temperatura dell'ambiente, attraverso l'utilizzazione di un disco abrasivo, un disco di smerigliatrice o applicando calore. Si facilita molto il lavoro applicando una fonte di calore e raschiando il materiale riscaldato.

In qualsiasi caso, si dovrà collocare, sul pavimento della zona, dove si sta lavorando, un telo per raccogliere il prodotto levato.

Poiché TEMP -COAT® non contiene metalli pesanti o cloruri (vedere la scheda di sicurezza) ed ha un pH equilibrato de 7-8, non c'è necessità di disfarsi di questo prodotto come materia pericolosa. Lo stesso occorre con la polvere, i residui e con l'acqua per la pulizia.

Dopo la riparazione o esecuzione del lavoro, dell'area coinvolta si potrà tornare ad isolare utilizzando un pennello, rullo o sistema airless. Il nuovo isolamento dovrà avere le stesse caratteristiche dell'originale, sovrapponendo gli estremi per un 3-5cm.

Un vantaggio significativo di TEMP-COAT® è che si riduce il costo del materiale sostituito e del lavoro di applicazione, già che, generalmente, non richiede rivestimento, nel il trattamento dei rifiuti, quali prodotti pericolosi.

28. PISTOLA AD ARIA PER LA POLVERIZZAZIONE "Quik-Gun".

Qualsiasi oggetto è adesso molto più facile da isolare, grazie all'isolamento liquido di ceramica TEMP-COAT, unitamente con la serie di attrezzi Quik-Gun™, prodotti per "TEMP-COAT Brand Products, LLC".

Quik-Gun™ e TEMP-COAT® cambiano il concetto di isolamento.

Adesso, con una piccola pistola, un piccolo compressore e un secchio di TEMP-COAT® qualsiasi persona potrà isolare quasi tutto.

La pistola ad aria Quik-Gun elimina una parte importante della nebulizzazione eccessiva, può penetrare in spazi ristretti, è più veloce e offre una migliore finitura dell'applicazione a pennello.

Uso e funzionamento della Quik -Gun™:

Collegare la Quik -Gun™ a un compressore di aria (minimo 3,7 kW a un contenitore di 18,93 litri)

Quik -Gun™ opera con pressione da 70 a 80 psi (4,83 – 5,16 bar)

Collocare il tubo nel contenitore del TEMP-COAT e assicurarlo a un lato del recipiente.

Mantenendo il livello della Quik -Gun™, al livello del secchio, premere il grilletto e vedere come il TEMP-COAT passa per il tubo.

Provare la polverizzazione sopra un cartone o sopra altra superficie prima di cominciare la applicazione. La velocità del movimento determinerà la quantità del prodotto applicato.

La Quik -Gun™ perderà la sua efficacia se la si pone a più di 90 – 120 cm di altezza sopra il contenitore.

Per eliminare una ostruzione, o per pulire la Quik -Gun™, ridurre la pressione e collocare la mano fermamente sopra l'ugello, rapidamente stringere il grilletto. Il prodotto retrocederà di nuovo.

Se il rendimento della pistola rallenta, smontarla ed eliminare i resti di prodotto secco. Per continuare, pulirla con acqua. Rimontarla e polverizzare nuovamente.

Prima di riporre Quik -Gun™ pulirla a fondo.

GRAZIE PER SCEGLIERE "TEMP-COAT® BRAND PRODUCTS"

DISTRIBUITO DA: ISOLCOAT (ITALIA)
Via San Benedetto 13, 37019 Peschiera del Garda, VR, Italia
Tel.: +39 0452522236 – 3456014459
info@isolcoat.it
www.isolcoat.it

Qualsiasi oggetto è adesso molto più facile da isolare, grazie all'isolamento liquido di ceramica TEMP-COAT, unitamente con la serie di attrezzi Quik-Gun™, prodotti per “TEMP-COAT Brand Products, LLC”.

Isolare, o riparare un isolamento è sempre stato difficoltoso, duro e difficile. Con i pochi ricorsi energetici e il crescente costo dell'energia, ci vediamo costretti ad isolare tutto quello che è possibile, per conservare l'energia, contro la condensa, per proteggere i nostri investimenti, o per evitare le lesioni alle persone. Questa considerazione si può applicare alla persona, all'industria, al governo e a qualsiasi altro settore.

QUIK-GUN™ e TEMP-COAT® cambiano il concetto che voi avete per l'isolamento. Adesso, con una piccola pistola, un piccolo compressore ed un secchio di TEMP-COAT, chiunque potrà isolare quasi tutto.

TEMP-COAT® è solubile in acqua, per questo viene pulito con acqua e sapone.

TEMP-COAT® si può ottenere in qualsiasi tinta di colore normale.

TEMP-COAT® si utilizza così come arriva nelle sue mani, richiede solo di essere facilmente mescolato e agitato durante il processo di polverizzazione.

TEMP-COAT® si polverizza in uno strato uniforme. La pistola ad aria QUIK-GUN™ evita l'eccesso di polverizzazione. L'area deve essere ventilata per il suo conforto, sicurezza e protezione.

TEMP-COAT® si può diluire aggiungendo NON PIÙ DI 0,3 litri per secchio da 18,93 litri.

TEMP-COAT® se può applicare in spessori vari, per risolvere i problemi più difficili. Consultare l'etichetta del contenitore per avere informazioni aggiuntive.

TEMP-COAT® può essere ricoperto con vernice, senza variare la qualità dell'isolamento.

GRAZIE PER SCEGLIERE “TEMP-COAT® BRAND PRODUCTS”

DISTRIBUITO IN ESCLUSIVA DA:

ISOLCOAT (ITALIA)

Via San Benedetto 13 – 37019 Peschiera del Garda, VR, Italia

Tel.: +39 0452522236 – Mob: +39 3456014459

info@isolcoat.it

29. SISTEMA DI APPLICAZIONE DEL TEMP-COAT CON LA PISTOLA QUIK GUN

RAPIDO, FACILE E SEMPLICE

Compressore - Pistola

da almeno 5,5 Hp,
con serbatoio da almeno 80 litri,
con una pressione di 5,5 bar alla pistola pressioni più alte complicano l'erogazione
tubo del compressore da 19,5 mm
Ugello pistola 6 mm
Tubo pescante pistola diametro 18 mm



Secchio di TC101

Aprire il coperchio con una stecca piatta
rompere lo strato superficiale in tre punti, vicino alla parete del secchio
mescolare moderatamente fino a quando il prodotto assume una consistenza cremosa



Quick-Gun

Collegare l'attacco sull'impugnatura all'aria compressa collegare un tubo di gomma sull'attacco rimanente
posizionare l'estremità del tubo di gomma nel secchio, dentro al prodotto accendere il compressore

Riempimento del tubo di gomma

dopo aver posizionato l'estremità del tubo di gomma all'interno del secchio posizionare la pistola all'altezza del livello del secchio e premere il grilletto, fino a quando il prodotto comincia ad uscire.

Inizio del ricoprimento

Con il tubo di gomma pieno, posizionare la pistola a circa 30/40 cm di distanza dalla superficie premere il grilletto ed iniziare a ricoprire sulla superficie si formerà una fascia ricoperta da 10-12 cm ad una distanza inferiore, la fascia si ridurrà proporzionalmente.

Durante l'operazione di ricoprimento

IMPORTANTE... mantenere costantemente mescolato il prodotto nel secchio mantenere il secchio il più vicino possibile alla pistola

Alla fine del ricoprimento

Una volta svuotato il tubo flessibile di prodotto immergerlo in un secchio d'acqua e far fluire la stessa dalla pistola staccare il tubo dell'aria compressa e immergere anche la pistola in acqua lavare tubo e pistola

UTILIZZARE LA PROTEZIONE PER GLI OCCHI E PER RESPIRARE, OGNI VOLTA CHE SI UTILIZZA QUALSIASI PRODOTTO SPRAY.

PUR ESSENDO UN SISTEMA DI APPLICAZIONE SEMPLICE, SARÁ NECESSARIO UN PO DI PRATICA PER MANEGGIARLO CORRETTAMENTE.

* LA PRESSIONE POTRÁ VARIARE DIPENDENDO DAL SISTEMA, A 80 PSI (2,7BAR) FUNZIONA BENE NELLA MAGGIORANZA DEI CASI.

Questo manuale è anche una traduzione letterale del manuale originale, di proprietà di TEMP-COAT BRAND PRODUCTS, la quale ne possiede i diritti di Copyright©.

In qualsiasi caso, prevale qualsiasi dato, spiegazione, descrizione o valore del documento originale rispetto al presente.

La nostra intenzione, al momento della traduzione e conversione dei dati/valori presenti sul documento originale, è stata quella di facilitare il lavoro dell'utilizzatore.

Al di là delle continue revisioni, è possibile che questo manuale contenga qualche errore, cosa per la quale chiediamo venia, ripetendo che questo manuale è orientativo ed è una semplice traduzione, ragione per la quale prevale qualsiasi dato dell'originale rispetto al presente.

L'uso di questo manuale e la eventuale prestazione di assistenza tecnica, sono soggette alle nostre condizioni generali di vendita, consegna e servizio, a meno che non siano stati presi accordi scritti, differenti. Il fabbricante e il venditore non si assumono altre responsabilità che per quelle indicate per i risultati ottenuti, pregiudizi, danni diretti o indiretti, generati dall'uso di questo manuale.

Le informazioni contenute in questo documento e qualsiasi altra informazione offerta, sono date in buona fede, basate sul conoscenza attuale di Isolcoat e sulla sua esperienza sui prodotti isolanti, quando correttamente immagazzinati, maneggiati e applicati, in situazioni normali e d'accordo con le raccomandazioni di Isolcoat.

Le presenti informazioni si applicano unicamente all'applicazione, al prodotto Temp-Coat e a quello di cui si fa espresso riferimento.

In caso di cambio nei parametri dell'applicazione, come per esempio il cambio dei supporti, o in caso di una applicazione differente, di Temp-Coat, consultare preventivamente il servizio tecnico di ISOLCOAT, tel. +39 0452522236.

Le informazioni, qui contenute, non esonerano l'utilizzatore, dal provare il prodotto per l'applicazione dalle finalità desiderate.

Gli ordini saranno accettati in conformità dei termini delle nostre *condizioni generali di vendita e fornitura*, presenti sul nostro sito www.isolcoat.it.

L'utilizzatore deve conoscere e utilizzare l'ultima versione della scheda tecnica del prodotto, copia della quale sarà disponibile nel sito internet di Isolcoat, www.isolcoat.it.

ISOLCOAT
Via San Benedetto 13
37019 Peschiera del Garda, Italy
Tel.+39 0454593851
www.isolcoat.it
info@isolcoat.it

Temp-Coat®
301 W. Airline Hwy., Ste. 100,
LaPlace, LA 70068, USA
Telefono: (+1) 800-950-9958
www.temp-coat.com
info@tempcoat.com

Approvato da	Certificato da	Certificato da	Certificato da	Certificato da	Aprovato da	Aprovato por la	Membro di
Energy Star	Lloyd's Register	ASTM International	Underwriters Lab.	CRRC	U.S. NAVY	U.S. Coast Guard	Naval Engineering

